

CURRICULUM VITAE DI ROCCO IMPERATORE

Nome Rocco Imperatore
Residenza – Indirizzo Via Piemonte, 34 – Mirandola (Modena) – CAP 41037
Telefono Cell.: 393-2260720; 349-7957137
E-mail roccoimperatore@gmail.com; rocco.imperatore@crossnova.com
Data, luogo di nascita 27 Marzo 1984 - San Felice a Canello (Caserta)

ESPERIENZA LAVORATIVA

- Date (da – a) 01 Febbraio 2017 – In corso
- Nome datore di lavoro **Crossnova Srl** – Firenze (FI) – Founder Partner
- Principali mansioni e responsabilità
Crossnova nasce dalla sinergia tra le competenze di consulenti esperti di tecniche di Miglioramento Continuo e le più innovative tecnologie digitali per creare un nuovo modello di consulenza e formazione. Le Aree di Competenza sono:
 - **INDUSTRY 4.0**: Progettazione algoritmi di machine learning per processi manifatturieri e transazionali;
 - **TOTAL QUALITY**: Competenze trasversali (Lean, Lean Six Sigma, World Class Manufacturing, Design For Six Sigma) per poter scegliere sempre lo strumento più appropriato alla situazione;
 - **PROJECT MANAGEMENT**: Gestione di programmi e progetti complessi in prima persona o in affiancamento (formazione on the job);
 - **BUSINESS DEVELOPMENT E STRATEGY**: Dal mondo delle start up: la Lean applicata allo sviluppo del business (Lean e Business Model Canvas).

- Date (da – a) 15 Aprile 2009 – 30 Gennaio 2017
- Nome datore di lavoro **Leanprove - A&C srl** - Firenze (FI) – Ruolo: Lean Six Sigma Manager
- Principali mansioni e responsabilità
 1. Training & corsi interaziendali sugli strumenti della metodologia Lean Production e Six Sigma (DMAIC), con formazione in aula e stabilimento, in Italia e all'Estero (Brasile). Principali Clienti: Piaggio, Aprilia, Moto Guzzi, Technogym, Stevanato Group, GDM, Sis-Ter Fresenius, Solvay Chimica, BASF Chemicals, Poste Italiane, Novaol, MSD (Merk Farmaceutica), Ospedale S. Antonio di Padova, Ospedale di Brescia, Ospedale Careggi di Firenze, Arag Assicurazioni, Aeroporti di Roma, Endura;
 2. Referente A&C per il programma “Lean Six Sigma & Efficienza Energetica”, proposto da Federchimica/ Confindustria e finanziato da Fondimpresa (2009-11), rivolto a tutte le aziende chimiche, farmaceutico, energetiche e ceramiche sul territorio nazionale;
 3. Conduce coaching per progetti: attività di tutoraggio nello svolgimento di progetti aziendali, finalizzati all'ottimizzazione dei processi produttivi e/o all'espansione in nuovi mercati di nuove linee/prodotto (sia nel settore service che nel settore manufacturing);
 4. Docente Master Lean Six Sigma FESTO Academy, presso la sede di Milano Assago;
 5. Relatore in diversi meeting d'innovazione dei processi, tra cui “Riorganizzare l'azienda in ottica Lean Six Sigma (Knowita)”;
 6. Continuous Improvement Manager presso Fabio Perini Spa: responsabile del programma di implementazione Lean Production e Six Sigma, nei Plant di Lucca, Bologna, Joinville (Brasile) e Shangai (Cina), nel triennio 2011-2013;
 7. Project Leader nel programma di Miglioramento Continuo del gruppo Piaggio (triennio 2014-2016).

- Date (da – a) 24 Settembre 2008 -23 Marzo 2009
- Nome datore di lavoro **Pentair Water Italy Srl** – Stabilimento Lugnano di Vicopisano (PI)
(Progettazione e produzione di elettropompe idrauliche, gruppi di pressione e antincendio. Società del gruppo Pentair Inc.)

- Tipo di impiego Stage: "Miglioramento continuo dei reparti produttivi, adottando le tecniche Lean"
- Principali mansioni e responsabilità Nell'ottica del miglioramento continuo aziendale:
 - 1.ha pianificato il programma 5s all'interno dello stabilimento e ha implementato lo stesso all'interno dell'area controllo qualità, linee saldatura e avvolgimenti motori;
 - 2.nell'ambito del programma TPM, ha sviluppato il programma CMMS per la gestione dei lavori della manutenzione e definito i KPI per valutare l'andamento della manutenzione programmata e a guasto;
 - 3.ha sviluppato la gestione del magazzino di manutenzione (codifica dei materiali di consumo, parti di ricambio, cartoline Kanban);
 - 4.ha collaborato nel progetto di riorganizzazione snella dell'area magazzino Spedizioni in cui si è garantita la sicurezza e la qualità del processo di spedizioni riducendo le componenti di variabilità;
 - 5.ha progettato un nuovo layout dell'area avvolgimenti motori MTR02, che ha permesso di ridurre la percentuale di incidenti, garantire un maggior spazio per gli interventi manutentivi e recuperare 80 metri quadrati, da dedicare per una nuova linea.

- Date (da – a) 01 Giugno 2007 – 04 Dicembre 2007
- Nome datore di lavoro **Siemens Automotive VDO** – Stabilimento Fauglia – Località Luciana (PI)
(fornitore di elettronica e mecatronica automobilistica)
- Tipo di impiego Stage Universitario: "Applicazione e Mantenimento 5S all'interno dei reparti produttivi Siemens negli stabilimenti di Fauglia e S.Piero a Grado (Pi)"
- Principali mansioni e responsabilità Nell'ambito del progetto "Totally Cleaning Injector", avviato dalla corporate Siemens VDO Automotive, per ridurre l'elevata percentuale di scarti dovuti a contaminazione, ha occupato un ruolo di responsabilità in cui ha coordinato un team di persone per le quali è stata necessaria una buona comunicazione. In primo luogo ha condotto dei training formativi al personale e agli operatori di linea per impartire cenni circa la metodologia delle 5s e per illustrare i vantaggi che la metodologia porta. Successivamente ha pianificato ed implementato le 5s all'interno dei reparti produttivi, magazzino, laboratori qualità e area componenti dello stabilimento di Fauglia. Poiché la percentuale di scarti dovuti a contaminazione si è ridotta sensibilmente dal 60 % (maggio 2007) al 11% (ottobre 2007), ha pianificato le attività 5s anche ai reparti produttivi dello stabilimento di San Piero a Grado. Inoltre ha fornito supporto per le principali attività riguardanti il flusso dei materiali e revisione del layout aziendale.

- Date (da – a) 01 Marzo 2006 – 01 Giugno 2006
- Nome datore di lavoro **Sim – Tecnomar S.r.l.** – Stabilimento Massa (MS)
(produzione, segagione, lucidatura di marmi e graniti)
- Tipo di impiego Progetto Universitario: "Analisi dei bilanci di massa e di energia dell'azienda e stesura dei potenziali rischi per gli operatori"
- Principali mansioni e responsabilità
 - 1.Stesura di un bilancio di materia, individuando le materie prime in ingresso, la quantità di prodotto finito e calcolando quindi i rispettivi scarti e sprechi.
 - 2.Calcolo energia totale consumata nell'anno 2005 e raffronto con quanto indicato nelle bollette ricevute. Interviste eseguite al personale interessato per la compilazione delle schede sulla valutazione del rischio per mansione.

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

- Date (da – a) **Ottobre 2005 – Luglio 2008**
Università degli Studi di Pisa – Corso di Laurea Ing.Gestionale
Laurea Specialistica in Ing. Gestionale curriculum industriale – Titolo Tesi: "Un caso di miglioramento aziendale basato sull'applicazione della metodologia 5s: Siemens VDO"
- Settembre 2002 – Settembre 2005**
Università Federico II di Napoli – Corso di Laurea Ing.Gestionale
Laurea Triennale in Ing.Gestionale della Logistica e della Produzione - Titolo Tesi: "Un caso aziendale di analisi di bilancio" (Gruppo Finmeccanica : Ansaldo Trasporti)
- Settembre 1997 – Giugno 2002**
Maturità scientifica presso Liceo scientifico "C.Miranda" Frattamaggiore (93/100)

• Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio

- Sicurezza e Manutenzione; Gestione della Qualità; Logistica Industriale ;
- Progettazione e sviluppo di beni e servizi; Ingegneria dei Sistemi Industriali;
- Tecnologia meccanica; Analisi dei Sistemi e Automazione Industriale;
- Impianti Industriali, Chimica; Elettronica ; Disegno tecnico industriale;

PRIMA LINGUA

ITALIANO

ALTRE LINGUE

- Espressione orale
- Comprensione e scrittura

INGLESE

Sufficiente
Discreta

CAPACITÀ E COMPETENZE
RELAZIONALI

- Iscritto dal dicembre 2002 nelle liste dell'AIA (Associazione Italiani Arbitri), con tessera FIGC n° 3463;
- Iscritto da dicembre 1994 a ottobre 2004 all'Associazione AGESCI (Associazione Guide e Scout Cattolici Italiani), dove ho vissuto esperienze positive, in cui primeggiava il lavoro di gruppo, specialità di squadra e comunicazione con gli altri;
- Presidente Associazione "Una Scuola per", associazione apolitica, senza scopo di lucro, con l'obiettivo di raccogliere fondi per la riqualificazione del Polo Scolastico di Mirandola, danneggiato dal sisma del 29 maggio 2012 e per supportare il mondo della scuola, sul territorio nazionale, aiutando coloro che sono in difficoltà.

CAPACITÀ E COMPETENZE
ORGANIZZATIVE

Propensione al lavoro di gruppo, personalità aperta, concretezza, capacità di ragionare per obiettivi e capacità analitiche, sviluppate nelle numerose attività progettuali svolte durante i corsi universitari e tirocini aziendali.

CAPACITÀ E COMPETENZE
TECNICHE
Con computer, attrezzature specifiche, macchinari, ecc.

- Conoscenza approfondita tecniche Lean Production e degli strumenti: Poka Yoke, Value Stream Mapping, Metodo 5S, Kanban, JIT, tecniche SMED, TPM;
- Partecipazione e Relatore al "**Meet Minitab 2012-2013**", dedicato al **Lean Six Sigma** e agli strumenti di **analisi per il miglioramento dei processi**, organizzato da Minitab, con il patrocinio di AICQ (Associazione italiana cultura qualità);
- Relatore negli Eventi di Tecniche di Miglioramento Continuo in Sanità:**
 - "Nuovi Strumenti di Clinical Governance: metodi e applicazioni" (Roma);
 - "Le strade della cardiologia e le metodologie per affrontarle" (Brescia);
 - "Gli Operatori del Consultorio Familiare con la Donna nel Percorso Contraccettivo: tecniche di miglioramento continuo di processo" (Torino).

Ottima conoscenza del sistema operativo Microsoft Windows e del pacchetto Microsoft Office. Buona conoscenza nell'utilizzo di Minitab e Quality Companion (analisi statistiche dei dati), Workspace (programmazione robot industriali), Solidworks (per la progettazione in ambiente CAD), Autocad 2D, Gestipro (per la mappatura dei processi).

- Conseguimento **Certificazione LSS Green Belt**, in data 20/06/2010
- Conseguimento **Certificazione LSS Black Belt**, in data 14/01/2011
- Conseguimento **Certificazione LSS Master Black Belt**, in data 24/02/2012

Autore della Pubblicazione "**A Review of theory and practice on Process Capability, Process Performance, Process Sigma**" (International Journal of Production Research, 2016).

Autore del Libro "**Lean Six Sigma: un Approccio Vincente. Un Viaggio attraverso la Business Area Tissue**" (Michele Ceccarelli, Rocco Imperatore, 2015).

Autore del Capitolo "**Scenari e prospettive future oltre l'approccio Lean**" nel Libro "*Lean Thinking in Sanità: da scelta strategica a modello operativo*" di C.Bianciardi, L.Bracci, L. Burrioni. J.Guercini (2014).

PATENTE O PATENTI

Patente di guida "B", conseguita in data 14/12/2002.

Il sottoscritto è a conoscenza che, ai sensi dell'art. 26 della legge 15/68, le dichiarazioni mendaci, la falsità negli atti e l'uso di atti falsi sono puniti ai sensi del codice penale e delle leggi speciali. Inoltre, il sottoscritto autorizza al trattamento dei dati personali, secondo quanto previsto dalla Legge 196/03.

08 Marzo 2018

ROCCO IMPERATORE

Handwritten signature of Rocco Imperatore in black ink.