

Invito: INVITO 1° - 2019

Linea: Linea 5

Scadenza: 17-12-2019

Regione: UMBRIA

Elenco progetti presenti

- PATENTINO CONDUZIONE IMPIANTI TERMICI
- QUALIFICA SALDATORE ACCIAI - saldatura a fiamma
- QUALIFICA SALDATORE ACCIAI - saldatura elettrica
- FORMAZIONE PER ADDETTI AI LAVORI ELETTRICI PES/PAV/PEI
- TECNICHE DI ACCONCIATURA SOCIALE
- PROGETTAZIONE CAD TRIDIMENSIONALE
- MAKE UP ARTIST
- MAKE UP ARTIST ED. 2
- Addetto ai lavori in quota e DPI di terza categoria (lavori in altezza)
- ABILITAZIONE ADDETTO ALLA CONDUZIONE DI CARRELLI ELEVATORI SEMOVENTI - Edizione 2
- PROGETTAZIONE CAD TRIDIMENSIONALE ED. 2
- POSATORE SERRAMENTI NORMA 11673
- POSATORE SERRAMENTI NORMA 11673 ED 2

Titolo proposta formativa-voucher**PATENTINO CONDUZIONE IMPIANTI TERMICI****Presentatore proposta formativa-voucher**

E.C.I.P.A. Umbria s.c.a.r.l.

Capofila ATI/ATS: NO

Codice fiscale: 01906180540

Partita IVA: 01906180540

Sede legale

Provincia: Perugia

Comune: Perugia

Indirizzo: via Fontivegge 55

CAP: 06124

Sede operativa

Provincia: Perugia

Comune: Perugia

Indirizzo: via Fontivegge 55

CAP: 06124

Dati descrittivi**Settori dell'intervento**

43-LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI

Province dell'intervento

Perugia (PG)

Terni (TR)

Destinatari

Profilo tecnico/professionale

La presente proposta è destinata a imprese che operano nei seguenti settori:

Installatori e/o manutentori operanti nel settore della manutenzione termoidraulica

IN PARTICOLARE A COLORO CHE SI OCCUPANO DELLA CONDUZIONE DI IMPIANTI TERMICI OVVERO CHE SI OCCUPANO DI TUTTE LE OPERAZIONI OCCORRENTI PER MANTENERE IN FUNZIONE UN IMPIANTO TERMICO.

PROFILO PROFESSIONALE IN INGRESSO

Addetto qualificato all'installazione e manutenzione degli impianti termoidraulici.

L'addetto qualificato all'installazione e manutenzione degli impianti termici ed idraulici opera nel settore dell'impiantistica e si occupa di installare e mantenere impianti idraulici, termici, di condizionamento, refrigerazione ed igienico-sanitari.

L'addetto qualificato all'installazione e manutenzione degli impianti termoidraulici può operare all'interno di un gruppo di lavoro o singolarmente in locali privati (ad uso abitativo e non) ed in cantieri edili, sia in forma dipendente sia autonoma.

L'esercizio della professione in forma dipendente non richiede il possesso di una specifica abilitazione.

ADA DI RIFERIMENTO: 7.57.168 Inquadramento EQF: 3

Denominazioni delle attività di lavoro a cui il profilo è associato nell'ambito della AdA:

Progettazione dell'impianto termoidraulico e computo metrico

Rappresentazioni grafiche dell'impianto termoidraulico anche attraverso software dedicati

Allestimento del cantiere per l'installazione dell'impianto termoidraulico

Rimozione impianto termoidraulico pre-esistente

Tracciatura per installazione dell'impianto termoidraulico

Installazione di tubature e di apparecchiature termoidrauliche

Montaggio dell'impianto termoidraulico

Collaudo dell'impianto termoidraulico

Ricerca di eventuali anomalie e ripristino dell'impianto termoidraulico

Rilascio/certificazione dell'impianto termoidraulico

Manutenzione ordinaria/straordinaria dell'impianto termoidraulico

PROFILO PROFESSIONALE IN USCITA

Se per l'esercizio della professione di addetto qualificato all'installazione e manutenzione degli impianti termoidraulici, la normativa in vigore non richiede il possesso di una specifica abilitazione, tuttavia per la conduzione di impianti termici > di 0,232 MW è richiesto il sostenimento dell'esame di abilitazione alla conduzione di impianti termici così come previsto dal D.M. 12 agosto '68 ex Art. 287, comma 1, D.Lgs 152/06 e successive norme integrative. L'esame per l'ottenimento dell'abilitazione è previsto dopo la frequenza obbligatoria di un apposito corso di formazione di almeno 75 ore da sostenere davanti ad una commissione pubblica istituita dalle regioni o (come in Umbria) dagli uffici periferici del Ministero del Lavoro.

L'abilitazione di CONDUTTORE IMPIANTI TERMICI è la medesima sia per chi lavoro come autonomo che come dipendente:

IL CONDUTTORE DI IMPIANTO TERMICO NON AUTOMATICO E' PERSONA MUNITA DI PATENTINO CHE, ANCHE SE PRESENTE PRESSO L'IMPIANTO IN MANIERA NON CONTINUATIVA, PROVVEDE DIRETTAMENTE ALL'INSIEME DEGLI INTERVENTI E NELLE REGOLAZIONI RIVOLTE AD ASSICURARE LA CORRETTA COMBUSTIONE NEL O NEI FOCOLARI E L'ADEGUAMENTO DEL REGIME DELL'IMPIANTO TERMICO ALLA RICHIESTA DI CALORE.

IL CONDUTTORE DI IMPIANTO TERMICO AUTOMATICO E' PERSONA MUNITA DI PATENTINO CHE, ANCHE SE PRESENTE SOLO SALTUARIAMENTE, E' TECNICAMENTE IN GRADO DI EFFETTUARE INTERVENTI SUI DISPOSITIVI AUTOMATICI DI UN IMPIANTO TERMICO AL FINE DI ASSICURARE LA CORRETTA COMBUSTIONE NEL O NEI FOCOLARI E L'ADEGUAMENTO DEL REGIME DELL'IMPIANTO TERMICO ALLA RICHIESTA DI CALORE.

Elenco Unità Formative

| Progressivo U.F. | Titolo | Durata (ore) |
|------------------|--|--------------|
| 1 | COMPETENZE PER ABILITAZIONE ALLA CONDUZIONE DI CALDAIE - PARTE TECNICA | 65 |
| 2 | COMPETENZE PER ABILITAZIONE ALLA CONDUZIONE DI CALDAIE - NORMATIVA | 35 |

Unità Formativa: 1 COMPETENZE PER ABILITAZIONE ALLA CONDUZIONE DI CALDAIE - PARTE TECNICA

Competenze in esito

Al termine del percorso i partecipanti saranno in grado di:

- adottare metodologie di intervento adeguate corrispondenti alle richieste tecniche e rispettando quanto previsto dalla normativa di settore
- operare nel rispetto della propria e altrui sicurezza
- operare secondo i principi della regola d'arte nei contesti di installazione, manutenzione e controllo degli impianti termici
- effettuare la manutenzione ed i controlli di impianti con potenza nominale superiore a 0,232 MW

Unità Formativa: 2 COMPETENZE PER ABILITAZIONE ALLA CONDUZIONE DI CALDAIE - NORMATIVA

Competenze in esito

Al termine del percorso i partecipanti saranno in grado di:

- adottare metodologie di intervento adeguate corrispondenti alle richieste tecniche e rispettando quanto previsto dalla normativa di settore
- operare nel rispetto della propria e altrui sicurezza
- operare secondo i principi della regola d'arte nei contesti di installazione, manutenzione e controllo degli impianti termici
- effettuare la manutenzione ed i controlli di impianti con potenza nominale superiore a 0,232 MW

Competenze in esito

Validazione

Certificazione

Processo di validazione delle competenze

np

Processo di certificazione

Per la conduzione di impianti termici > di 0,232 MW è richiesto il sostenimento dell'esame di abilitazione alla conduzione di impianti termici così come previsto dal D.M. 12 agosto '68 ex Art. 287, comma 1, D.Lgs 152/06 e successive norme integrative. L'esame per l'ottenimento dell'abilitazione è previsto dopo la frequenza obbligatoria di un apposito corso di formazione di almeno 75 ore da sostenere davanti ad una commissione pubblica istituita dalle regioni o (come in Umbria) dagli uffici periferici del Ministero del Lavoro.

Il rilascio dello specifico "patentino " avviene a seguito dell'effettuazione delle specifiche prove d'esame e del superamento dello stesso.

L'esame consiste in una prova scritta e un colloquio orale alla presenza della Commissione esaminatrice composta così come previsto dalla normativa in vigore, ovvero da un membro espresso dalla Direzione Territoriale del Lavoro e da un membro espresso dall'Inail.

Il superamento dell'esame rilascia TITOLO ABILITANTE quale il PATENTINO CONDUZIONE IMPIANTI TERMICI DI 2° GRADO

L'abilitazione è rilasciata dalla DIREZIONE TERRITORIALE DEL LAVORO competente per territorio, ovvero dal Ministero del Lavoro, in quanto la Regione Umbria non ha normato tale figura e non è prevista dai repertori regionali, ma dalla legislazione nazionale.

Altra documentazione in esito

np

Titolo proposta formativa-voucher**QUALIFICA SALDATORE ACCIAI - saldatura a fiamma****Presentatore proposta formativa-voucher**

E.C.I.P.A. Umbria s.c.a.r.l.

Capofila ATI/ATS: NO

Codice fiscale: 01906180540

Partita IVA: 01906180540

Sede legale

Provincia: Perugia

Comune: Perugia

Indirizzo: via Fontivegge 55

CAP: 06124

Sede operativa

Provincia: Perugia

Comune: Perugia

Indirizzo: via Fontivegge 55

CAP: 06124

Dati descrittivi**Settori dell'intervento**

24-METALLURGIA

25-FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E ATTREZZATURE)

29-FABBRICAZIONE DI AUTOVEICOLI, RIMORCHI E SEMIRIMORCHI

30-FABBRICAZIONE DI ALTRI MEZZI DI TRASPORTO

31-FABBRICAZIONE DI MOBILI

32-ALTRE INDUSTRIE MANIFATTURIERE

33-RIPARAZIONE, MANUTENZIONE ED INSTALLAZIONE DI MACCHINE ED APPARECCHIATURE

41-COSTRUZIONE DI EDIFICI

42-INGEGNERIA CIVILE

43-LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI

45-COMMERCIO ALL'INGROSSO E AL DETTAGLIO E RIPARAZIONE DI AUTOVEICOLI E MOTOCICLI

52-MAGAZZINAGGIO E ATTIVITA` DI SUPPORTO AI TRASPORTI

81-ATTIVITA` DI SERVIZI PER EDIFICI E PAESAGGIO

90-ATTIVITA` CREATIVE, ARTISTICHE E DI INTRATTENIMENTO

Province dell'intervento

Perugia (PG)

Terni (TR)

95-RIPARAZIONE DI COMPUTER E DI BENI PER USO PERSONALE E PER LA CASA

98-PRODUZIONE DI BENI E SERVIZI INDIFFERENZIATI PER USO PROPRIO DA PARTE DI FAMIGLIE E CONVIVENZE

Destinatari

Profilo tecnico/professionale

Il corso è rivolto ai lavoratori di aziende di produzione interessati ad acquisire le competenze proprie dell'operaio specializzato saldatore e/o ad ottenere il patentino di saldatura.

Il Saldatore è un operaio specializzato in grado di eseguire in maniera autonoma le saldature di parti che compongono un manufatto utilizzando le conoscenze, le tecniche ed i materiali più idonei; deve avere nozioni di disegno meccanico, conoscere la tecnologia dei materiali saldabili, conoscere le reazioni dei materiali alle sollecitazioni meccaniche e la loro resistenza, conoscere e applicare le tecniche di esecuzione per i vari tipi di saldatura. Esegue saldature su acciai. Il Saldatore deve altresì valutare la qualità della saldatura realizzata, registrare anomalie nel funzionamento degli utensili, eseguire operazioni per la manutenzione ordinaria delle macchine che utilizza e redigere la modulistica predisposta dall'azienda per il controllo del lavoro.

L'Addetto qualificato saldatore opera nel settore metalmeccanico, esegue correttamente le operazioni di saldatura utilizzando macchine saldatrici o utensili. L'addetto si occupa della preparazione della sagoma e del taglio dei pezzi da saldare rispettando i dati tecnici e i disegni forniti dal reparto progettazione. Successivamente, effettua il processo di saldatura vero e proprio che può essere tradizionale o automatico, in base ai materiali da utilizzare e all'uso a cui i prodotti sono destinati. Segue la rifinitura dei pezzi ovvero l'eliminazione di sbavature avvenute durante la lavorazione. Al termine esegue la manutenzione e la pulizia degli utensili, dei macchinari e degli impianti, registrando sui moduli predisposti dall'azienda i dati tecnici relativi al processo lavorativo.

L'ADDETTO QUALIFICATO SALDATORE (PROCESSO SALDATURA A FIAMMA) ESEGUE SALDATURE ATTRAVERSO UN GENERATORE A GAS ESEGUENDO LA SALDATURA A FIAMMA

ADA DI RIFERIMENTO: 7.50.152 Inquadramento EQF: 3

Denominazioni delle attività di lavoro a cui il profilo è associato nell'ambito della AdA:

Predisposizione della macchina e della strumentazione per la giunzione (regolazione parametri) Effettuazione delle giunzioni con impianti automatizzati secondo le specifiche tecniche

Effettuazione delle giunzioni manuali secondo le specifiche tecniche

Verifica della funzionalità delle attrezzature e strumenti meccanici

Individuazione di soluzioni migliorative del ciclo produttivo e del processo di giunzione delle componenti meccaniche Redazione di report-fogli di produzione e di collaudo con controllo statistico

L'esercizio della professione non richiede il possesso di una specifica abilitazione, tuttavia, il mercato del lavoro richiede sempre di più il possesso di una certificazione, ottenuta attraverso frequenza di un corso di istruzione e superamento delle relative prove d'esame.

Elenco Unità Formative

| Progressivo U.F. | Titolo | Durata (ore) |
|------------------|--|--------------|
| 1 | SALDATURA ACCIAI (A FIAMMA) - MODULO TEORICO | 15 |
| 2 | SALDATURA ACCIAI (A FIAMMA) - MODULO PRATICO | 35 |

Unità Formativa: 1 SALDATURA ACCIAI (A FIAMMA) - MODULO TEORICO

Competenze in esito

Al termine del percorso i partecipanti dovranno essere in grado di:

Acquisire le conoscenze relative alla tecnologia e alle procedure per la realizzazione della saldatura a fiamma, alle caratteristiche chimico fisiche dei gas utilizzati nei processi di saldatura

Acquisire le conoscenze relative alle caratteristiche delle apparecchiature per la saldatura a fiamma, modalità d'utilizzo, parametri di riferimento della dotazione strumentale e tecnologica per il controllo dello stato di macchinari e strumentazione

Saranno in oltre in grado di esercitare le seguenti abilità:

- applicare la normativa di riferimento per effettuare una corretta esecuzione del lavoro;
- Utilizzare l'utensileria impiegata nelle lavorazioni;
- Scegliere le macchine e gli utensili di lavorazione per deformare e saldare i materiali metallici in funzione delle loro caratteristiche e proprietà
- Identificare le caratteristiche dimensionali e funzionali dei materiali da trasformare in base alle indicazioni dello schizzo e/o del disegno
- Rilevare dalla scheda di lavorazione gli elementi oggetto del controllo ed effettuare le verifiche programmate.

Unità Formativa: 2 SALDATURA ACCIAI (A FIAMMA) - MODULO PRATICO

Competenze in esito

Al termine del percorso i partecipanti dovranno essere in grado di:

Verificare la correttezza delle operazioni preliminari (predisposizione e preparazione dei pezzi da saldare)

Predisporre, regolare ed eseguire la saldatura e il taglio a fiamma secondo le specifiche tecniche definite

Eeguire correttamente una saldatura a fiamma secondo le specifiche tecniche richieste

Verificare la correttezza delle operazioni preliminari per la realizzazione di saldature (predisposizione e preparazione dei pezzi da saldare)

Regolare il cannello e la quantità di ossigeno per ottenere il tipo di fiamma desiderata secondo la saldatura da realizzare

Programmare la successione delle operazioni per eseguire a regola d'arte le operazioni (fasi) di saldatura e taglio a fiamma

Rifinire i pezzi eliminando le sbavature avvenute durante la lavorazione.

Competenze in esito

Validazione



Certificazione



Processo di validazione delle competenze

NP

Processo di certificazione

La proposta di voucher qui descritta è finalizzata a offrire ai lavoratori l'accesso al "PATENTINO DI SALDATURA DI ACCIAI - A FIAMMA" quale titolo con valore d'uso tanto formale (l'acquisizione del patentino è presupposto di legge cogente per alcune lavorazioni) quanto sostanziale (le competenze connesse coniugano un alto livello di specializzazione con l'acquisizione di comportamenti corretti verso la propria e l'altrui sicurezza). Il possesso del patentino permette quindi al lavoratore di poter svolgere LAVORAZIONI DI PARTICOLARE RILEVANZA nel campo della saldatura di acciai, tanto presso le grandi imprese quanto presso i piccoli, ma vivaci contesti imprenditoriali locali di subfornitura, dove spesso la certificazione UNI EN connessa al patentino è specificamente richiesta dalle imprese COMMITTENTI. Il rilascio DEL PATENTINO avviene a seguito dell'effettuazione delle specifiche prove d'esame e del superamento dello stesso. L'esame consiste in una prova teorica ed una prova pratica di realizzazione di uno o più saggi in funzione delle classi di qualificazione.

L'esame è di tipo teorico ? pratico e prevede: 1. una prova teorica è basata sulla risoluzione di un questionario a risposta multipla; 2. un prova pratica di realizzazione di uno o più saggi, in funzione della classe di qualificazione.

Dal 2009, inoltre, IIS (in qualità di Istituto membro per l'Italia della Federazione Europea della Saldatura) ha la possibilità di affiancare alla nota certificazione UNI 9737 la certificazione prevista dalle Linee Guida europee, aumentando - in tale modo - la valenza e la visibilità del titolo.

La CERTIFICAZIONE valida a livello INTERNAZIONALE è rilasciata da I.I.S. ISTITUTO ITALIANO SALDATURA che rilascia Certificazioni valide nel mondo di personale, procedure, aziende e prodotti, autorizzato da autorità nazionali (ACCREDIA) ed internazionali (IIW/EFW). Presso Airone P.G. si tengono le prove di esame e lo stessa società rilascia la certificazione valida a livello mondiale. (vedasi allegati: accordo di partenariato IIS ISTITUTO ITALIANO SALDATURA Airone e le brochure delle società).

CON L'ISTITUTO ITALIANO SALDATURA, Ente Morale (IIS) che ha la missione di "promuovere e favorire in Italia il progresso della saldatura in ogni suo campo, incluse le tecniche affini e complementari e di contribuire alla sua conoscenza e diffusione" e che a questo fine, Istituto con expertise di fama internazionale che svolge una intensa attività di informazione e divulgazione nel campo della saldatura, ECIPA UMBRIA HA SIGLATO UN ACCORDO DI PARTENARIATO, RIPORTATO IN ALLEGATO. L'I.I.S. capofila del Gruppo IIS che opera per gli scopi statutari di diffusione della conoscenza nel campo della saldatura, svolge attività di formazione teorica e pratica del personale nel campo delle tecniche di giunzione, delle tecnologie affini e connesse e nel campo della elettronica, è Organismo di certificazione accreditato ACCREDIA, fornisce servizi di certificazione di personale, procedure, aziende e prodotti ed opera come organismo notificato per la certificazione di conformità alle Direttive comunitarie anche attraverso il CEC (Consorzio Europeo di Certificazione). L'ISTITUTO ITALIANO SALDATURA, AIRONE PG - centro di eccellenza e formazione riconosciuto dall'Ente Istituto Italiano della Saldatura, nonché autorizzato da ACCREDIA e IIW/EFW - E ECIPA UMBRIA NELL'ACCORDO DI PARTENARIATO hanno manifestato la propria volontà a collaborare per offrire alle imprese servizi formativi.

Altra documentazione in esito

NP

Titolo proposta formativa-voucher**QUALIFICA SALDATORE ACCIAI - saldatura elettrica****Presentatore proposta formativa-voucher**

E.C.I.P.A. Umbria s.c.a.r.l.

Capofila ATI/ATS: NO

Codice fiscale: 01906180540

Partita IVA: 01906180540

Sede legale

Provincia: Perugia

Comune: Perugia

Indirizzo: via Fontivegge 55

CAP: 06124

Sede operativa

Provincia: Perugia

Comune: Perugia

Indirizzo: via Fontivegge 55

CAP: 06124

Dati descrittivi**Settori dell'intervento**

16-INDUSTRIA DEL LEGNO E DEI PRODOTTI IN LEGNO E SUGHERO (ESCLUSI I MOBILI); FABBRICAZIONE DI ARTICOLI IN PAGLIA E MATERIALI DA INTRECCIO

Province dell'intervento

Perugia (PG)

22-FABBRICAZIONE DI ARTICOLI IN GOMMA E MATERIE PLASTICHE

Terni (TR)

23-FABBRICAZIONE DI ALTRI PRODOTTI DELLA LAVORAZIONE DI MINERALI NON METALLIFERI

24-METALLURGIA

25-FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E ATTREZZATURE)

26-FABBRICAZIONE DI COMPUTER E PRODOTTI DI ELETTRONICA E OTTICA; APPARECCHI ELETTRROMEDICALI, APPARECCHI DI MISURAZIONE E DI OROLOGI

27-FABBRICAZIONE DI APPARECCHIATURE ELETTRICHE ED APPARECCHIATURE PER USO DOMESTICO NON ELETTRICHE

28-FABBRICAZIONE DI MACCHINARI ED APPARECCHIATURE NCA

29-FABBRICAZIONE DI AUTOVEICOLI, RIMORCHI E SEMIRIMORCHI

30-FABBRICAZIONE DI ALTRI MEZZI DI TRASPORTO

31-FABBRICAZIONE DI MOBILI

32-ALTRE INDUSTRIE MANIFATTURIERE

33-RIPARAZIONE, MANUTENZIONE ED INSTALLAZIONE DI MACCHINE ED APPARECCHIATURE

35-FORNITURA DI ENERGIA ELETTRICA,GAS, VAPORE E ARIA CONDIZIONATA

41-COSTRUZIONE DI EDIFICI

43-LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI

45-COMMERCIO ALL'INGROSSO E AL DETTAGLIO E RIPARAZIONE DI AUTOVEICOLI E MOTOCICLI

52-MAGAZZINAGGIO E ATTIVITA' DI SUPPORTO AI TRASPORTI

90-ATTIVITA' CREATIVE, ARTISTICHE E DI INTRATTENIMENTO

95-RIPARAZIONE DI COMPUTER E DI BENI PER USO PERSONALE E PER LA CASA

Destinatari

Profilo tecnico/professionale

Il corso è rivolto ai lavoratori di aziende di produzione interessati ad acquisire le competenze proprie dell'operaio specializzato saldatore e/o ad ottenere il patentino di saldatura.

Il Saldatore è un operaio specializzato in grado di eseguire in maniera autonoma le saldature di parti che compongono un manufatto utilizzando le conoscenze, le tecniche ed i materiali più idonei; deve avere nozioni di disegno meccanico, conoscere la tecnologia dei materiali saldabili, conoscere le reazioni dei materiali alle sollecitazioni meccaniche e la loro resistenza, conoscere e applicare le tecniche di esecuzione per i vari tipi di saldatura. Esegue saldature su acciai. Il Saldatore deve altresì valutare la qualità della saldatura realizzata, registrare anomalie nel funzionamento degli utensili, eseguire operazioni per la manutenzione ordinaria delle macchine che utilizza e redigere la modulistica predisposta dall'azienda per il controllo del lavoro.

L'Addetto qualificato saldatore opera nel settore metalmeccanico, esegue correttamente le operazioni di saldatura utilizzando macchine saldatrici o utensili. L'addetto si occupa della preparazione della sagoma e del taglio dei pezzi da saldare rispettando i dati tecnici e i disegni forniti dal reparto progettazione. Successivamente, effettua il processo di saldatura vero e proprio che può essere tradizionale o automatico, in base ai materiali da utilizzare e all'uso a cui i prodotti sono destinati. Segue la rifinitura dei pezzi ovvero l'eliminazione di sbavature avvenute durante la lavorazione. Al termine esegue la manutenzione e la pulizia degli utensili, dei macchinari e degli impianti, registrando sui moduli predisposti dall'azienda i dati tecnici relativi al processo lavorativo.

L'ADDETTO QUALIFICATO SALDATORE (PROCESSO SALDATURA ELETTRICA) ESEGUE SALDATURE ATTRAVERSO UN GENERATORE AD ELETTRICITA' ESEGUENDO LA SALDATURA AD ELETTRODO, LA SALDATURA TIG E LA SALDATURA A FILO MIG-MAG.

ADA DI RIFERIMENTO: 7.50.152 Inquadramento EQF: 3

Denominazioni delle attività di lavoro a cui il profilo è associato nell'ambito della AdA:

Predisposizione della macchina e della strumentazione per la giunzione (regolazione parametri) Effettuazione delle giunzioni con impianti automatizzati secondo le specifiche tecniche

Effettuazione delle giunzioni manuali secondo le specifiche tecniche

Verifica della funzionalità delle attrezzature e strumenti meccanici

Individuazione di soluzioni migliorative del ciclo produttivo e del processo di giunzione delle componenti meccaniche Redazione di report-fogli di produzione e di collaudo con controllo statistico

L'esercizio della professione non richiede il possesso di una specifica abilitazione, tuttavia, il mercato del lavoro richiede sempre di più il possesso di una certificazione, ottenuta attraverso frequenza di un corso di istruzione e superamento delle relative prove d'esame.

Elenco Unità Formative

| Progressivo U.F. | Titolo | Durata (ore) |
|------------------|---|--------------|
| 1 | SALDATURA ACCIAI (ELETTRICA) - MODULO TEORICO | 15 |
| 2 | SALDATURA ACCIAI (ELETTRICA) - MODULO PRATICO | 35 |

Unità Formativa: 1 SALDATURA ACCIAI (ELETTRICA) - MODULO TEORICO

Competenze in esito

Al termine del percorso i partecipanti dovranno essere in grado di:

- Acquisire le conoscenze relative alla tecnologia e alle procedure per la realizzazione della saldatura a elettrodo, alle caratteristiche degli elettrodi, alle norme europee sugli elettrodi al fine di eseguire correttamente la saldatura
- Acquisire le conoscenze relative alle caratteristiche delle apparecchiature per la saldatura a elettrodo, modalità d'utilizzo, parametri di riferimento della dotazione strumentale e tecnologica per il controllo dello stato di macchinari e strumentazione.
- Acquisire le conoscenze relative alla tecnologia e alle procedure per la realizzazione della saldatura TIG sui diversi materiali al fine di eseguire correttamente la saldatura
- Acquisire le conoscenze relative alle caratteristiche delle apparecchiature per la saldatura TIG, modalità d'utilizzo, parametri di riferimento della dotazione strumentale e tecnologica per il controllo dello stato di macchinari e strumentazione
- Acquisire le conoscenze relative alla tecnologia e alle procedure per la realizzazione della saldatura a filo (MIG/MAG) sui diversi materiali al fine di eseguire correttamente la saldatura.
- Acquisire le conoscenze relative alle caratteristiche delle apparecchiature per la saldatura a filo (MIG/MAG), modalità d'utilizzo, parametri di riferimento della dotazione strumentale e tecnologica per il controllo dello stato di macchinari e strumentazione

Saranno in oltre in grado di esercitare le seguenti abilità:

- applicare la normativa di riferimento per effettuare una corretta esecuzione del lavoro;
- Utilizzare l'utensileria impiegata nelle lavorazioni;
- Scegliere le macchine e gli utensili di lavorazione per deformare e saldare i materiali metallici in funzione delle loro caratteristiche e proprietà
- Utilizzare tutti i processi di saldatura misti (a elettrodo, TIG, a filo MIG-MAG)
- Identificare le caratteristiche dimensionali e funzionali dei materiali da trasformare in base alle indicazioni dello schizzo e/o del disegno
- Rilevare dalla scheda di lavorazione gli elementi oggetto del controllo ed effettuare le verifiche programmate.

Unità Formativa: 2 SALDATURA ACCIAI (ELETTRICA) - MODULO PRATICO

Competenze in esito

Al termine del percorso i partecipanti dovranno essere in grado di:

Verificare la correttezza delle operazioni preliminari (predisposizione e preparazione dei pezzi da saldare)

Eseguire le operazioni di assemblaggio dei pezzi e di saldatura ad elettrodo secondo le specifiche tecniche fornite.

Eseguire correttamente una saldatura a elettrodo secondo le specifiche tecniche richieste

Programmare la successione delle operazioni per eseguire a regola d'arte le operazioni (fasi) di saldatura ad elettrodo

Scegliere gli elettrodi e i parametri in relazione ai materiali e alle applicazioni

Eseguire correttamente una saldatura TIG secondo le specifiche tecniche fornite

Effettuare tutte le operazioni richieste per la corretta esecuzione della saldatura TIG

Eseguire giunti d'angolo di vario spessore con e senza materiale d'apporto

Eseguire giunti a sovrapposizione di spessori dissimili con e senza materiale d'apporto

Eseguire giunti di testa di vario spessore in posizione piana con e senza materiale d'apporto

Saldare tubi

Effettuare operazioni di saldatura gestendo il processo MIG/MAG tradizionale e quello ad arco pulsato secondo le specifiche tecniche fornite.

Effettuare tutte le operazioni richieste per la corretta esecuzione della saldatura a filo

Scegliere i parametri di saldatura corretti

Eseguire la saldatura in piano; ad angolo; in ascendente verticale e sui di tubi su flangia

Rifinire i pezzi eliminando le sbavature avvenute durante la lavorazione

Competenze in esito

Validazione



Certificazione



Processo di validazione delle competenze

np

Processo di certificazione

La proposta di voucher qui descritta è finalizzata a offrire ai lavoratori l'accesso al "PATENTINO DI SALDATURA DI ACCIAI - ELETTRICA" quale titolo con valore d'uso tanto formale (l'acquisizione del patentino è presupposto di legge cogente per alcune lavorazioni) quanto sostanziale (le competenze connesse coniugano un alto livello di specializzazione con l'acquisizione di comportamenti corretti verso la propria e l'altrui sicurezza). Il possesso del patentino permette quindi al lavoratore di poter svolgere LAVORAZIONI DI PARTICOLARE RILEVANZA nel campo della saldatura di acciai, tanto presso le grandi imprese quanto presso i piccoli, ma vivaci contesti imprenditoriali locali di subfornitura, dove spesso la certificazione UNI EN connessa al patentino è specificamente richiesta dalle imprese COMMITTENTI.

Il rilascio DEL PATENTINO avviene a seguito dell'effettuazione delle specifiche prove d'esame e del superamento dello stesso. L'esame consiste in una prova teorica ed una prova pratica di realizzazione di uno o più saggi in funzione delle classi di qualificazione.

L'esame è di tipo teorico ? pratico e prevede: 1. una prova teorica è basata sulla risoluzione di un questionario a risposta multipla; 2. un prova pratica di realizzazione di uno o più saggi, in funzione della classe di qualificazione.

Dal 2009, inoltre, IIS (in qualità di Istituto membro per l'Italia della Federazione Europea della Saldatura) ha la possibilità di affiancare alla nota certificazione UNI 9737 la certificazione prevista dalle Linee Guida europee, aumentando - in tale modo - la valenza e la visibilità del titolo.

La CERTIFICAZIONE valida a livello INTERNAZIONALE è rilasciata da I.I.S. ISTITUTO ITALIANO SALDATURA che rilascia Certificazioni valide nel mondo di personale, procedure, aziende e prodotti, autorizzato da autorità nazionali (ACCREDIA) ed internazionali (IIW/EFW). Presso Airone P.G. si tengono le prove di esame e lo stessa società rilascia la certificazione valida a livello mondiale. (vedasi allegati: accordo di partenariato IIS ISTITUTO ITALIANO SALDATURA Airone e le brochure delle società. CON L'ISTITUTO ITALIANO SALDATURA, Ente Morale (IIS) che ha la missione di "promuovere e favorire in Italia il progresso della saldatura in ogni suo campo, incluse le tecniche affini e complementari e di contribuire alla sua conoscenza e diffusione" e che a questo fine, Istituto con expertise di fama internazionale che svolge una intensa attività di informazione e divulgazione nel campo della saldatura, ECIPA UMBRIA HA SIGLATO UN ACCORDO DI PARTENARIATO, RIPORTATO IN ALLEGATO. L'I.I.S. capofila del Gruppo IIS che opera per gli scopi statutari di diffusione della conoscenza nel campo della saldatura, svolge attività di formazione teorica e pratica del personale nel campo delle tecniche di giunzione, delle tecnologie affini e connesse e nel campo della elettronica, è Organismo di certificazione accreditato ACCREDIA, fornisce servizi di certificazione di personale, procedure, aziende e prodotti ed opera come organismo notificato per la certificazione di conformità alle Direttive comunitarie anche attraverso il CEC (Consorzio Europeo di Certificazione). L'ISTITUTO ITALIANO SALDATURA, AIRONE PG - centro di eccellenza e formazione riconosciuto dall'Ente Istituto Italiano della Saldatura, nonché autorizzato da ACCREDIA e IIW/EFW - E ECIPA UMBRIA NELL'ACCORDO DI PARTENARIATO hanno manifestato la propria volontà a collaborare per offrire alle imprese servizi formativi.

Altra documentazione in esito

np

Titolo proposta formativa-voucher**FORMAZIONE PER ADDETTI AI LAVORI ELETTRICI PES/PAV/PEI****Presentatore proposta formativa-voucher**

Confartigianterni Formazione & Ricerca Scarl

Capofila ATI/ATS: NO

Codice fiscale: 01397380559

Partita IVA: 01397380559

Sede legale

Provincia: Terni

Comune: Terni

Indirizzo: Via luigi Casale 9

CAP: 05100

Sede operativa

Provincia: Terni

Comune: Terni

Indirizzo: Viale Martirii della Libertà 9

CAP: 05100

Dati descrittivi**Settori dell'intervento**

24-METALLURGIA

25-FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E ATTREZZATURE)

33-RIPARAZIONE, MANUTENZIONE ED INSTALLAZIONE DI MACCHINE ED APPARECCHIATURE

35-FORNITURA DI ENERGIA ELETTRICA,GAS, VAPORE E ARIA CONDIZIONATA

41-COSTRUZIONE DI EDIFICI

42-INGEGNERIA CIVILE

43-LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI

46-COMMERCIO ALL'INGROSSO (ESCLUSO QUELLO DI AUTOVEICOLI E DI MOTOCICLI)

Province dell'intervento

Perugia (PG)

Terni (TR)

Destinatari

Profilo tecnico/professionale

In riferimento al Sistema Regionale delle Qualifica della Regione Umbria saranno coinvolti lavoratori/lavoratrici che svolgono attività riconducibili a quelle di:ADDETTO QUALIFICATO ALL'INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE DI IMPIANTI ELETTRICI CIVILI e di INSTALLATORE E MANUTENTORE DI TECNOLOGIE ENERGETICHE ALIMENTATE DA FONTI RINNOVABILI.
L'ADDETTO QUALIFICATO ALL'INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE DI IMPIANTI ELETTRICI CIVILI si occupa della Installazione di impianti in ambito di edilizia civile, della Manutenzione di impianti elettrici in ambito civile e industriale
L'INSTALLATORE E MANUTENTORE DI TECNOLOGIE ENERGETICHE ALIMENTATE DA FONTI RINNOVABILI è in grado di installare, mantenere e riparare impianti elettrici e solari fotovoltaici a uso civile e industriale sulla base di progetti e schemi tecnici di impianto

Elenco Unità Formative

| Progressivo U.F. | Titolo | Durata (ore) |
|------------------|--|--------------|
| 1 | OPERARE SU IMPIANTI ELETTRICI SECONDO LE DISPOSIZIONI PER LA SICUREZZA | 20 |
| 2 | Comportamenti proattivi di Prevenzione e Sicurezza | 16 |

Unità Formativa: 1 OPERARE SU IMPIANTI ELETTRICI SECONDO LE DISPOSIZIONI PER LA SICUREZZA

Competenze in esito

CONOSCENZE:

- Conoscere le norme CEI di riferimento
- Conoscere la nuova norma CEI 11-27/2014 IV edizione 2014
- Conoscere la documentazione necessaria per le verifiche di impianti elettrici
- Conoscere le diverse procedure per l'analisi e la ricerca di guasti elettrici
- Conoscere le diverse procedure di verifica degli impianti elettrici
- Conoscere le strumentazioni per l'analisi degli impianti elettrici
- Conoscere le procedure per l'esecuzione in sicurezza dei lavori elettrici

CAPACITA' (ESSERE IN GRADO DI):

- Eseguire specifici lavori: fuori tensione, in prossimità e fuori tensione
- Predisporre un Piano di Lavoro e un Piano d'intervento
- Definire, individuare e delimitare la zona di lavoro e la zona d'intervento
- Apporre barriere e protezioni
- Verificare l'assenza di tensione
- Utilizzare le attrezzature e DPI specifici per i lavori sotto tensione
- Valutare le condizioni ambientali

Unità Formativa: 2 Comportamenti proattivi di Prevenzione e Sicurezza

Competenze in esito

Essere in grado di conoscere e mettere in atto comportamenti e modalità operative nel rispetto di quanto prevista dalle norme per la prevenzione e protezione contro gli infortuni e le malattie professionali e per la gestione delle emergenze

Competenze in esito

Validazione



Certificazione



Processo di validazione delle competenze

//

Processo di certificazione

In esito al percorso formativo e sulla base del superamento positivo di prove previste saranno rilasciati 2 specifici certificati.

ATTESTAZIONE PAV ? PES- PEI

La presente proposta formativa fornirà le conoscenze e le competenze ai lavoratori che operano in ambito elettrico tali da renderli idonei al conseguimento dell'ATTESTAZIONE PAV-PES. Infatti, il Datore di Lavoro, sulla base degli esiti delle verifiche realizzate durante il percorso formativo e sulla base degli altri elementi già in suo possesso (grado di esperienza nei lavori su impianti elettrici fuori tensione o in prossimità, e/o su impianti elettrici in bassa tensione sotto tensione, affidabilità della persona, senso di responsabilità, capacità di coordinamento di altre persone, ecc.), conferirà, ai sensi della Norma CEI EN 50110-1 (CEI 11-48) e della Norma CEI 11-27, il riconoscimento di Persona esperta (PES), di Persona avvertita (PAV) e di Persona Informata (PEI)

DICHIARAZIONE COMPETENZE

In esito alla formazione, al partecipante verrà rilasciata una dichiarazione di competenze che, in virtù del riferimento dei contenuti formativi alle unità di competenza del profilo professionale specifico, consentirà di avviare il processo necessario per ottenere la formalizzazione delle competenze e successivamente, con l'acquisizione di ulteriori segmenti di competenza, la certificazione e l'ottenimento della qualifica

Il riconoscimento delle competenze avverrà attraverso un articolato processo

PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE DI VERIFICA DELL'APPRENDIMENTO

Il docente, in raccordo con l'esperto dei processi valutativi ed il tutor, predisponde:

- le prove di verifica dell'apprendimento;
- le relative griglie di valutazione.

SOMMINISTRAZIONE DELLE PROVE DI VERIFICA DELL'APPRENDIMENTO

Il docente, in raccordo con il tutor e/o il coordinatore, somministra le prove di verifica dell'apprendimento durante l'attività di aula o durante il Project work, registrandone gli esiti sulle griglie di valutazione appositamente predisposte.

Nel caso di sperimentazione della Validazione/formalizzazione delle capacità e conoscenze, si precisa quanto segue:

- VERIFICA DELL'APPRENDIMENTO

L'Esperto dei processi valutativi, in raccordo con il tutor, predisponde il contesto per attivare un'osservazione strutturata in situazione, registrandone gli esiti su griglie di valutazione appositamente predisposte, il cui esito sarà riportato sul ?Dossier delle evidenze? ed il ?Documento di valutazione delle evidenze?.

Altra documentazione in esito

//

Titolo proposta formativa-voucher**TECNICHE DI ACCONCIATURA SOCIALE****Presentatore proposta formativa-voucher**

CONSORZIO FUTURO

Capofila ATI/ATS: NO

Codice fiscale: 02064120542

Partita IVA: 02064120542

Sede legale

Provincia: Perugia

Comune: Perugia

Indirizzo: VIA CORCIANESE, 234/C

CAP: 06132

Sede operativa

Provincia: Perugia

Comune: Perugia

Indirizzo: VIA CORCIANESE 234 C

CAP: 06132

Dati descrittivi**Settori dell'intervento**

96-ALTRE ATTIVITA` DI SERVIZI PER LA PERSONA

Province dell'intervento

Perugia (PG)

Terni (TR)

Destinatari

Profilo tecnico/professionale

Target della presente attività corsuale sono i DIPENDENTI di imprese artigiane e non che operano nel settore dell'acconciatura tutte con lo stesso fabbisogno formativo: quello di accrescere e migliorare i servizi che offrono attraverso la specializzazione dei dipendenti che necessitano di aggiornamento costante e continuo per poter rispondere in maniera adeguata alle richieste di un mercato sempre più esigente e alle innovazioni di processo e di prodotto.

La figura professionale che si intende formare opera sia all'interno dell'azienda come acconciatore ed è in grado di eseguire prestazioni e trattamenti, non a carattere terapeutico, mediante l'applicazione di prodotti per migliorare l'aspetto estetico della clientela modificandolo attraverso l'eliminazione o l'attenuazione degli inestetismi presenti.

La finalità del corso è quella di formare e specializzare gli operatori che intendono apprendere nuove tecniche lavorative cercando mediante l'apporto di corsi di perfezionamento ed aggiornamento, di elevare le capacità professionali al fine di poter essere competitivi nel mercato del lavoro

PROFILO PROFESSIONALE IN INGRESSO

L'Acconciatore, ai sensi della Legge nazionale n. 174 del 17 agosto 2005, è la figura in grado di esercitare attività comprendenti tutti i trattamenti e i servizi volti a modificare, migliorare, mantenere e proteggere l'aspetto estetico dei capelli, ivi compresi i trattamenti tricologici complementari che non implicano prestazioni di carattere medico, curativo o sanitario, nonché il taglio e il trattamento estetico della barba e ogni altro servizio inerente o complementare. È la figura professionalmente in grado di proporre e realizzare per la clientela prestazioni conformi e funzionali alle caratteristiche e all'aspetto della persona secondo i canoni delle mode e dei costumi riconosciuti nelle diverse culture. Sa orientarsi nella legislazione vigente, applicare le normative e riconoscere i referenti per la gestione dell'impresa artigiana.

PROFILO PROFESSIONALE IN USCITA

Operatore "specializzato nel benessere oncologico" ovvero quel professionista che esegue trattamenti di acconciatura mirati a soggetti affetti da patologie oncologiche - deboli e in condizioni di fragilità temporanea - che possano migliorare la qualità della vita e la percezione dell'individuo nell'ambito familiare e sociale.

L'operatore specializzato aiuta il paziente a valorizzare la propria immagine quale elemento di identità personale attraverso l'ascolto, il trattamento e sostenendo la persona durante il percorso terapeutico.

Nell'esercizio della professione sono escluse le prestazioni con finalità di carattere terapeutico.

Elenco Unità Formative

| Progressivo U.F. | Titolo | Durata (ore) |
|------------------|--|--------------|
| 1 | LA RELAZIONE CON IL CLIENTE ONCOLOGICO | 20 |
| 2 | TRICOLOGIA E TRICOPROTESI IN AMBITO ONCOLOGICO | 25 |

Unità Formativa: 1 LA RELAZIONE CON IL CLIENTE ONCOLOGICO

Competenze in esito

I CONTENUTI DEI PERCORSI FORMATIVI FANNO RIFERIMENTO ALLE UNITA' DI COMPETENZA DEI PROFILI PROFESSIONALI DEFINITI DAL REPERTORIO DEI PROFILI STANDARD DELLA REGIONE UMBRIA, IN COERENZA CON LA COSTITUZIONE DEL QUADRO EUROPEO DELLE QUALIFICHE - EQF - PER L'APPRENDIMENTO PERMANENTE. IN ESITO AI PERCORSI FORMATIVI, VERRA' RILASCIATA UNA DICHIARAZIONE DI COMPETENZE CHE, IN VIRTU' DEL RIFERIMENTO DEI CONTENUTI FORMATIVI ALLE UNITA' DI COMPETENZA DEL PROFILO PROFESSIONALE SPECIFICO, CONSENTIRA' AI DESTINATARI INTERESSATI DI AVVIARE IL PROCESSO NECESSARIO PER OTTENERE LA FORMALIZZAZIONE DELLE COMPETENZE E SUCCESSIVAMENTE LA CERTIFICAZIONE E L'OTTENIMENTO DELLE COMPETENZE AFFERENTI AL PROFILO OBIETTIVO.

La competenza che

verrà sviluppata e registrata al termine della presente UF1 nella Dichiarazione di Competenze sarà riferita alle seguenti Unità di Competenze del Profilo Standard della Regione Umbria "ACCONCIATORE": UC.4 "Gestire la relazione con i clienti dell'esercizio"

Al termine della presente UF, i partecipanti saranno in grado di:

Accogliere il cliente ed ascoltarne le richieste.

Esaminare il capello, il cuoio capelluto e la fisionomia del cliente.

Proporre trattamenti e servizi descrivendone i risultati.

Individuare in accordo con il cliente la tipologia di trattamento da realizzare.

Compilare la scheda personale del cliente e preventivare i costi del servizio.

Unità Formativa: 2 TRICOLOGIA E TRICOPROTESI IN AMBITO ONCOLOGICO

Competenze in esito

I CONTENUTI DEI PERCORSI FORMATIVI FANNO RIFERIMENTO ALLE UNITA' DI COMPETENZA DEI PROFILI PROFESSIONALI DEFINITI DAL REPERTORIO DEI PROFILI STANDARD DELLA REGIONE UMBRIA, IN COERENZA CON LA COSTITUZIONE DEL QUADRO EUROPEO DELLE QUALIFICHE - EQF - PER L'APPRENDIMENTO PERMANENTE. IN ESITO AI PERCORSI FORMATIVI, VERRA' RILASCIATA UNA DICHIARAZIONE DI COMPETENZE CHE, IN VIRTU' DEL RIFERIMENTO DEI CONTENUTI FORMATIVI ALLE UNITA' DI COMPETENZA DEL PROFILO PROFESSIONALE SPECIFICO, CONSENTIRA' AI DESTINATARI INTERESSATI DI AVVIARE IL PROCESSO NECESSARIO PER OTTENERE LA FORMALIZZAZIONE DELLE COMPETENZE E SUCCESSIVAMENTE LA CERTIFICAZIONE E L'OTTENIMENTO DELLE COMPETENZE AFFERENTI AL PROFILO OBIETTIVO. La competenza che verrà sviluppata e registrata al termine della presente UF1 nella Dichiarazione di Competenze sarà riferita alle seguenti Unità di Competenze del Profilo Standard della Regione Umbria "ACCONCIATORE": UC.5 "Individuare i trattamenti e preparare il capello e la barba"

Al termine della presente UF, i partecipanti saranno in grado di:

Analizzare le caratteristiche del capello per identificare trattamenti e prodotti idonei.

Individuare, in accordo con il cliente, il trattamento più indicato a rispondere alle sue richieste ed aspettative, quindi preparare il capello utilizzando prodotti appropriati.

Detergere i capelli.

Applicare ove necessario impacchi, balsami e lozioni per la ristrutturazione del capello.

Rilevare tutte le informazioni utili ad individuare la tipologia di trattamento più indicata

Ascoltare e comprendere le richieste e le aspettative del cliente

Identificare la struttura anatomica del capello, del cuoio capelluto e della barba.

Riconoscere eventuali alterazioni ed anomalie a carico del capello (fragilità, opacità, etc.), del cuoio capelluto (forfora, dermatiti, etc) e della barba.

Individuare le caratteristiche fisionomiche salienti del cliente (forma e dimensione dei tratti, colore di occhi, capelli e barba).

Individuare trattamenti stilistici e cosmetici rispondenti sia alle necessità rilevate sia alle esigenze espresse dal cliente

Scegliere sulla scorta delle osservazioni svolte e delle informazioni acquisite il trattamento più adeguato, nei limiti di un intervento di natura strettamente estetica.

Proporre in modo convincente e motivato i trattamenti possibili, descrivendone i risultati.

Rendere il capello e la barba idonei al trattamento prescelto

Scegliere i prodotti appropriati, applicarli frizionando il cuoio capelluto/la pelle ed effettuare il risciacquo.

Ristrutturare il capello/la barba applicando impacchi, balsami e lozioni, rispettando i tempi e le modalità di posa.

Competenze in esito

Validazione

Certificazione

Processo di validazione delle competenze

IL PERCORSO DI CERTIFICAZIONE PREVEDE UNA SERIE DI STEP SUCCESSIVI TRA CUI LA VALIDAZIONE E LA MESSA IN TRASPARENZA DELLE COMPETENZE.
L'INTERO PROCESSO DI VALIDAZIONE E CERTIFICAZIONE E' ILLUSTRATO AL PUNTO SUCCESSIVO, GLI STRUMENTI DI VALIDAZIONE SONO ALLEGATI AL PROGETTO.

Processo di certificazione

I CONTENUTI DEI PERCORSI FORMATIVI FANNO RIFERIMENTO ALLE UNITA' DI COMPETENZA DEI PROFILI PROFESSIONALI DEFINITI DAL REPERTORIO DEI PROFILI STANDARD DELLA REGIONE UMBRIA, IN COERENZA CON LA COSTITUZIONE DEL QUADRO EUROPEO DELLE QUALIFICHE - EQF - PER L'APPRENDIMENTO PERMANENTE.

IN ESITO AI PERCORSI FORMATIVI, VERRA' RILASCIATA UNA DICHIARAZIONE DI COMPETENZE CHE, IN VIRTU' DEL RIFERIMENTO DEI CONTENUTI FORMATIVI ALLE UNITA' DI COMPETENZA DEL PROFILO PROFESSIONALE SPECIFICO, CONSENTIRA' AI DESTINATARI INTERESSATI DI AVVIARE IL PROCESSO NECESSARIO PER OTTENERE LA FORMALIZZAZIONE DELLE COMPETENZE E SUCCESSIVAMENTE LA CERTIFICAZIONE E L'OTTENIMENTO DELLE COMPETENZE AFFERENTI AL PROFILO OBIETTIVO.

La Regione Umbria, come detto, intende costituire un albo - basato sul proposto standard formativo - per individuare estetiste/i formati e preparati ad occuparsi delle persone malate di tumore e sottoposte a trattamenti oncologici, in grado di operare con le dovute competenze e di fungere da riferimento per i pazienti e per le famiglie.

L'iter avviato porterà alla definizione delle Unità di Competenza riferite allo Standard, al fine di erogare il percorso formativo proposto e previo superamento della verifica finale, inserire i partecipanti nell'elenco di professionisti specializzati non appena verrà formalizzato.

Ciò rende possibile agire all'interno della procedura prevista dalla Regione attraverso il CERTUM Sistema integrato di certificazione delle competenze e riconoscimento dei crediti in attuazione del D.M. 30/6/2015 (D.G.R.S 834/2016). Grazie alle disposizioni in esso previste, a ciascun partecipante verrà rilasciato il DOCUMENTO DI TRASPARENZA e il DOCUMENTO DI VALIDAZIONE con riferimento alle singole UC previste nel progetto e presenti nel Repertorio regionale.

Il procedimento si articolerà in 3 fasi:

1) identificazione, a cura di Consorzio Futuro attraverso il proprio personale dipendente in possesso dei requisiti specificamente

richiesti, rivolta alla messa in trasparenza delle competenze acquisite attraverso il percorso e con specifico riferimento alle UC relative, ricomprese nel repertorio;

2) valutazione, attraverso la Regione, che ha manifestato la disponibilità a prendere parte al processo, rivolta all'esame tecnico del Documento di trasparenza (con eventuale valutazione diretta in presenza del partecipante attraverso audizione);

3) attestazione, sempre attraverso la collaborazione con la Regione, rivolta alla stesura e al rilascio del Documento di validazione.

(VEDASI STRUMENTI ALLEGATI)

Se la validazione è il riconoscimento/messa in trasparenza di competenze a fronte di un'analisi di evidenze ad esse correlate, la certificazione è il processo di riconoscimento istituzionale attraverso cui una struttura legittimata attesta il possesso e l'esistenza della competenza.

Normalmente il processo di certificazione delle competenze è ritenuto una funzione istituzionale ed è affidato a modalità e a processi propri di ciascuna Regione.

A tal proposito è stata presentata alla Regione Umbria apposita richiesta per conoscere modalità e procedure di certificazione attualmente attivabili in via transitoria nelle more della completa attuazione della normativa regionale in materia.

La Regione con D.D. 6613 DEL 26/06/2018 si è impegnata a garantire l'istituzione dei processi di certificazione delle competenze ai lavoratori partecipanti a corsi finanziati da Fondi interprofessionali

VEDASI DETERMINA REGIONALE E PROCEDURA ALLEGATE

Altra documentazione in esito

NP

Titolo proposta formativa-voucher**PROGETTAZIONE CAD TRIDIMENSIONALE****Presentatore proposta formativa-voucher**

E.C.I.P.A. Umbria s.c.a.r.l.

Capofila ATI/ATS: NO

Codice fiscale: 01906180540

Partita IVA: 01906180540

Sede legale

Provincia: Perugia

Comune: Perugia

Indirizzo: via Fontivegge 55

CAP: 06124

Sede operativa

Provincia: Perugia

Comune: Perugia

Indirizzo: via Fontivegge 55

CAP: 06124

Dati descrittivi**Settori dell'intervento**

24-METALLURGIA

25-FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E ATTREZZATURE)

28-FABBRICAZIONE DI MACCHINARI ED APPARECCHIATURE NCA

29-FABBRICAZIONE DI AUTOVEICOLI, RIMORCHI E SEMIRIMORCHI

30-FABBRICAZIONE DI ALTRI MEZZI DI TRASPORTO

31-FABBRICAZIONE DI MOBILI

32-ALTRE INDUSTRIE MANIFATTURIERE

41-COSTRUZIONE DI EDIFICI

42-INGEGNERIA CIVILE

43-LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI

Province dell'intervento

Perugia (PG)

Terni (TR)

Destinatari

Profilo tecnico/professionale

Profilo professionale di riferimento:

Disegnatore CAD ovvero colui che realizza elaborati grafici di natura tecnica attraverso l'uso di uno o più specifici applicativi, su personal computer o stazioni dedicate, utilizzando specifiche periferiche di acquisizione, visualizzazione e stampa. È in grado, in autonomia, di leggere ed interpretare progetti redatti secondo le usuali convenzioni del disegno tecnico, traducendoli nelle opportune rappresentazioni bi- e tri-dimensionali, nel rispetto degli standard applicabili. È inoltre in grado di partecipare ad attività di rilevazione metrica e di progettazione di manufatti industriali (oggetti, schemi di impianti, particolari costruttivi, ...), architettonici e di design, anche a partire da schemi di massima ed idee-progetto. Cura la realizzazione di rendering ed animazioni di progetti tridimensionali, sotto forma di filmati video digitali, mediante le opportune funzioni degli applicativi CAD o ricorrendo a specifici software ad essi integrati.

Il disegnatore CAD opera tipicamente a supporto di specialisti e tecnici della progettazione, dai quali acquisisce le indicazioni per il proprio lavoro ed ai quali risponde in termini di adeguatezza e qualità di quanto realizzato. Si relaziona anche con responsabili e tecnici informatici, a fini di mantenimento in efficienza delle risorse hardware e software che utilizza

Competenze in uscita da acquisire

I lavoratori che prenderanno parte al percorso saranno dotati di nuove competenze, ovvero aggiorneranno e potenzieranno le loro competenze in ingresso avendo necessariamente già dimestichezza con l'uso della progettazione bidimensionale.

Nello specifico acquisiranno le competenze di seguito indicate:

gestire i file e gli strumenti del disegno geometrico realizzare i sistemi di coordinate

realizzare la modellazione 3D di superfici con creazione superficie piana, da curve di bordo, tramite estrusione, rivoluzione, interpolazione di punti, polilinee, splines, oggetti e elementi grafici

creare e modificare i solidi principali in autonomia

effettuare in autonomia le rappresentazione ortogonale, assonometrica, prospettica dell'oggetto 3D

realizzare nei disegni la resa fotorealistica della scena 3D comprensiva della ombreggiatura e del colore

inserire coerentemente con l'oggetto le luci ed il materiale più appropriato Inserire uno sfondo alla scena

esportare la scena tramite immagine raster

ADA DI RIFERIMENTO

ADA.25.221.714 - Realizzazione di disegni tecnici

Denominazioni delle attività di lavoro a cui il profilo è associato nell'ambito della/e AdA:

Analisi e traduzione delle richieste del cliente esterno/interno per l'elaborazione di un progetto grafico

Definizione delle specifiche tecniche entro cui elaborare il progetto grafico

Esecuzione dei disegni tecnici con l'ausilio delle tecnologie più idonee alle esigenze specifiche di progetto e di contesto

Esecuzione dei disegni tecnici di dettaglio degli elementi componenti l'oggetto da rappresentare (particolari architettonici e strutturali di altre opere civili, di macchine, di apparecchiature meccaniche, di prodotti industriali e di beni di consumo, ecc)

Realizzazione di prototipi con tecniche tradizionali o stampanti 3d • Illustrazione di manuali d'uso

Inquadramento EQF: 4

Elenco Unità Formative

| Progressivo U.F. | Titolo | Durata (ore) |
|------------------|--|--------------|
| 1 | LE OPERAZIONI BASE E FONDAMENTALI DEL CAD 3D | 36 |
| 2 | LE FUNZIONI AVANZATE DEL CAD 3D | 24 |

Unità Formativa: 1 LE OPERAZIONI BASE E FONDAMENTALI DEL CAD 3D

Competenze in esito

I partecipanti saranno in grado di:
gestire i file e gli strumenti del disegno geometrico
realizzare i sistemi di coordinate
realizzare la modellazione 3D di superfici con creazione superficie piana, da curve di bordo, tramite estrusione, rivoluzione, interpolazione di punti, polilinee, splines, oggetti e elementi grafici)
creare e modificare i solidi principali in autonomia

Unità Formativa: 2 LE FUNZIONI AVANZATE DEL CAD 3D

Competenze in esito

I partecipanti saranno in grado di:
Effettuare in autonomia la rappresentazione ortogonale, assonometrica, prospettiva dell'oggetto dell'oggetto 3D
Realizzare nei disegni la resa fotorealistica della scena 3D comprensiva della ombreggiatura e del colore
Inserire coerentemente con l'oggetto le luci ed il materiale più appropriato
Inserire uno sfondo alla scena
Esportare la scena tramite immagine raster

Competenze in esito

Validazione



Certificazione



Processo di validazione delle competenze

np

Processo di certificazione

Certificazione ECDL CAD 3D rilasciato da soggetto abilitato a seguito di superamento di prova d'esame.

Al fine di riconoscere le competenze ai partecipanti, alla conclusione del percorso formativo si svolgerà un esame secondo gli standard

L'obiettivo dell'esame è accertare le capacità del candidato nell'eseguire le operazioni fondamentali, a modellare e a rappresentare staticamente gli oggetti.

In particolare la certificazione CAD 3D:

?costituisce il primo sistema di valutazione delle conoscenze per il disegno CAD 3D standard

Riconoscimento delle competenze

?si propone di sviluppare le conoscenze di base CAD, favorendo la diffusione di un modello omogeneo per la formazione e l'addestramento dei modellatori

?intende fornire una certificazione internazionale e indipendente dal particolare software utilizzato

La certificazione proposta, certificazione CAD (Computer Aided Design) tridimensionale attesta la competenza di base nella modellazione spaziale utilizzando i programmi disponibili sul mercato, sarà rilasciata previo superamento d'esame dall'AICA Associazione Italiana per l'Informatica ed il calcolo automatico.

Modalità d'esame

Il test comprende 20 esercizi grafici da completare con un programma di modellazione in ambito meccanico o architettonico.

I singoli esercizi riguardano singoli disegni o porzioni di disegni complessi da completare con un numero minimo di operazioni nel disegno e che possono essere verificati direttamente dal candidato.

il tempo per il completamento:

Test Architettonico è fissato a 90 minuti

Test Meccanico è fissato a 60 minuti

Per superare il Test è necessario rispondere correttamente al 75% dei quesiti.

La certificazione CAD 3D è un programma progettato e realizzato completamente in Italia da un gruppo di esperti del settore ed è stato riconosciuto e approvato dalla Fondazione ECDL di Dublino attraverso una specifica procedura di endorsement.

Questa certificazione è uno standard internazionale multi-piattaforma, indipendente e sarà distribuita in tutta la comunità ECDL che attualmente è presente in più di 150 paesi sparsi in tutto il mondo.

Altra documentazione in esito

np

Titolo proposta formativa-voucher**MAKE UP ARTIST****Presentatore proposta formativa-voucher**

CONSORZIO FUTURO

Capofila ATI/ATS: NO

Codice fiscale: 02064120542

Partita IVA: 02064120542

Sede legale

Provincia: Perugia

Comune: Perugia

Indirizzo: VIA CORCIANESE, 234/C

CAP: 06132

Sede operativa

Provincia: Perugia

Comune: Perugia

Indirizzo: VIA CORCIANESE 234 C

CAP: 06132

Dati descrittivi**Settori dell'intervento**

96-ALTRE ATTIVITA` DI SERVIZI PER LA PERSONA

Province dell'intervento

Perugia (PG)

Terni (TR)

Destinatari

Profilo tecnico/professionale

Target della presente attività corsuale sono I DIPENDENTI di imprese artigiane e non che operano nel settore dell'estetica e dell'acconciatura tutte dallo stesso fabbisogno formativo: quello di accrescere e migliorare i servizi che offrono attraverso la specializzazione dei dipendenti che necessitano di aggiornamento costante e continuo per poter rispondere in maniera adeguata alle richieste di un mercato sempre più esigente e alle innovazioni di processo e di prodotto.

La figura professionale che si intende formare opera sia all'interno dell'azienda come estetista o acconciatore ed è in grado di eseguire prestazioni e trattamenti, non a carattere terapeutico, mediante l'applicazione di prodotti cosmetici, di migliorare l'aspetto estetico della clientela modificandolo attraverso l'eliminazione o l'attenuazione degli inestetismi presenti. L'operatore del centro estetico / acconciatore è una figura professionale che esegue trattamenti sulla superficie del corpo umano per mantenerne l'aspetto nelle migliori condizioni possibili.

Quest'attività può essere svolta con tecniche manuali o utilizzando apparecchi elettromeccanici per uso estetico e con l'applicazione di prodotti cosmetici. Nell'esercizio della professione sono escluse le prestazioni con finalità di carattere terapeutico.

La finalità del corso è quella di formare e specializzare gli operatori che intendono apprendere nuove tecniche lavorative cercando mediante l'apporto di corsi di perfezionamento ed aggiornamento, di elevare le capacità professionali al fine di poter essere competitivi nel mercato del lavoro italiano ed europeo intraprendendo il percorso di certificazione delle competenze per l'ottenimento della qualifica professionale di TRUCCATORE ARTISTICO (MAKE UP ARTIST).

PROFILO PROFESSIONALE IN USCITA

Denominazione del profilo

Truccatore artistico (make up artist)

Definizione

Il Truccatore artistico (make up artist), opera in vari contesti nei settori dello spettacolo, della moda, della pubblicità e dell'arte, realizzando make up professionali in base alle esigenze del cliente/committente e allo specifico contesto in cui opera: sfilate di moda, set fotografici/cinematografici, teatro, danza, spettacoli dal vivo, etc.

Livello

Inquadramento EQF: 3

ADA.20.46.144 - Realizzazione del trucco e dell'acconciatura di scena

Denominazioni delle attività di lavoro a cui il profilo è associato nell'ambito della/e AdA:

Analisi dei personaggi e del contesto della rappresentazione (ambito storico, sociale, geografico ecc)

Realizzazione di provini e filmati sugli attori

Realizzazione del trucco pittorico e dell'acconciatura

Applicazione di barbe, baffi e basette a pelo o su tulle

Realizzazione ed applicazione di parrucche, tessiture, frontini, nuche e varie

Realizzazione ed applicazione di prostetici vari (calotta, protesi di invecchiamento, ferite varie, parti del corpo, manichino completo etc.)

Attività di strucco semplice e/o con prostetici

Smontaggio parrucche e ripristino dell'acconciatura per le scene successive

Valutazione del budget necessario per l'approvvigionamento e/o realizzazione dei materiali

Unità Formativa: 1 REALIZZARE INTERVENTI DI TRUCCO ARTISTICO

Competenze in esito

MACROCOMPETENZA

essere in grado di

Realizzare interventi di trucco artistico sulla base del progetto sviluppato e delle caratteristiche fisionomiche e dermatologiche del soggetto da trattare.

Individuare strumenti e cosmetici adeguati alla tipologia di trucco in programma.

Esaminare lo stato della cute del soggetto da truccare, le sue caratteristiche fisionomiche, ed eventuali alterazioni epidermiche ed anomalie estetiche.

Effettuare il servizio di maquillage con le tecniche adeguate in funzione delle esigenze del contesto (servizio fotografico, moda scena) e delle caratteristiche fisiche e dermatologiche della persona da trattare.

Applicare se necessario prostetici o posticci.

Applicare tecniche di strucco

COMPETENZE SPECIFICHE

essere in grado di:

Rilevare tutte le informazioni utili ad individuare la tipologia di trucco più indicato

Individuare le caratteristiche fisionomiche salienti del soggetto da truccare (forma e dimensione dei tratti, colore di occhi e capelli, eventuali imperfezioni).

Individuare il tipo cutaneo ed analizzare lo stato l'epidermide.

Riconoscere eventuali inestetismi ed alterazioni a carico dell'epidermide e del tessuto sottocutaneo

Scegliere e realizzare le tecniche, prodotti e strumenti rispondenti alle caratteristiche del soggetto da trattare ed alle esigenze del contesto

Conoscere ed impiegare le modalità di applicazione del trucco (viso, bocca, occhi) al fine di correggere le imperfezioni e di rendere il viso luminoso ed armonioso.

Scegliere in maniera adeguata i prodotti e gli strumenti basandosi sull'anatomia del viso, sulla tipologia di pelle e sull'obiettivo programmato dalla committenza.

Eseguire correttamente varie tecniche di trucco: fotografico, moda e scenico.

Effettuare il trucco sulla base delle distanze e dell'illuminazione (passerella, teatro, ecc).

Effettuare operazioni di invecchiamento o variazione dei connotati.

Adeguare la realizzazione del trucco a specificità fotografiche (foto, video, stampa, carta, ecc).

Applicare inserimenti per la trasformazione del viso in base ad esigenze artistiche e di scena.

Coordinarsi con le figure a diverso titolo impegnate nell'evento (sarti, parrucchieri, registi, fotografi, etc.)

Applicare tecniche di strucco

Competenze in esito

Validazione

Certificazione

Processo di validazione delle competenze

IL PERCORSO DI CERTIFICAZIONE PREVEDE UNA SERIE DI STEP SUCCESSIVI TRA CUI LA VALIDAZIONE E LA MESSA IN TRASPARENZA DELLE COMPETENZE.
L'INTERO PROCESSO DI VALIDAZIONE E CERTIFICAZIONE E' ILLUSTRATO AL PUNTO SUCCESSIVO, GLI STRUMENTI DI VALIDAZIONE SONO ALLEGATI AL PROGETTO.

Processo di certificazione

Il presente percorso è volto al riconoscimento delle competenze relative alla UC "realizzare interventi di trucco artistico" prevista all'interno dello Standard di Percorso Formativo "Truccatore artistico - make up artist" della Regione Umbria.

Per l'ottenimento della QUALIFICA di TRUCCATORE ARTISTICO (MAKE UP ARTIST)

sono previsti, dallo stesso sistema regionale di riconoscimento delle qualifiche, i seguenti VINCOLI COGENTI PER L'OTTENIMENTO DELLA QUALIFICA:

Condizioni di ammissione all'esame finale:

frequenza di almeno il 75% delle ore complessive del percorso formativo, al netto degli eventuali crediti di frequenza riconosciuti.

formalizzazione del raggiungimento degli esiti di apprendimento.

Il percorso è concluso da esame pubblico di qualificazione svolto in conformità alle disposizioni regionali vigenti.

Attestazione rilasciata: certificato di qualificazione professionale.

IL PERCORSO COMPLESSIVO PER L'OTTENIMENTO DELLA QUALIFICA PREVEDE LA FREQUENZA CON PROFITTO DI TUTTE E 6 LE UC PREVISTE PER UNA DURATA COMPLESSIVA DI 194 ORE.

IL PRESENTE PERCORSO SI RIFERISCE ALL'EROGAZIONE DELL'UFC TECNICO PROFESSIONALIZZANTE PRINCIPALE UFC N. 6 "REALIZZAZIONE DEL TRUCCO ARTISTICO" PARI A 110 ORE AL NETTO DEL PROJECT WORK DELLA DURATA DI 10 ORE.

PERTANTO COLORO CHE PRENDERANNO PARTE AL PERCORSO, AL FINE DI ACQUISIRE LA QUALIFICA, DOVRANNO FREQUENTARE LE ULTERIORI 5 UFC PER UNA DURATA COMPLESSIVA PARI A 84 ORE AL NETTO DI EVENTUALI CREDITI DI FREQUENZA RICONOSCIUTI.

CONSIDERATO CHE AL PERCORSO POTRANNO ISCRIVERSI DIPENDENTI QUALIFICATI (ESTETISTE O ACCONCIATORI) IN BASE ALLE RISPETTIVE NORMATIVE, SI IPOTIZZA CHE POSSANO VEDERSI RICONOSCIUTI LE SEGUENTI UC:

UC 1 "Esercitare un'attività lavorativa in forma dipendente o autonoma"

UC 4 "Gestire la relazione con il sistema cliente"

UC 8 "Lavorare in sicurezza"

per una durata complessiva di 22 ore sulla 84 ore rimanenti.

PROCESSO DI VALIDAZIONE E CERTIFICAZIONE REGIONE UMBRIA

"CERTUM" Sistema integrato di

certificazione delle competenze e riconoscimento dei crediti in attuazione del D.M. 30/6/2015 (D.G.R.S 834/2016).

Grazie alle disposizioni in esso previsto, a ciascun partecipante verrà rilasciato il "DOCUMENTO DI TRASPARENZA" e il "DOCUMENTO DI VALIDAZIONE" con riferimento alle singole UC previste nel progetto e presenti nel Repertorio regionale.

Il procedimento si articolerà in 3 fasi:

1) identificazione, a cura di Consorzio Futuro attraverso il proprio personale dipendente in possesso dei requisiti specificamente

richiesti, rivolta alla messa in trasparenza delle competenze acquisite attraverso il percorso e con specifico riferimento alle UC relative, ricomprese nel repertorio;

2) valutazione rivolta all'esame

tecnico del Documento di trasparenza (con eventuale valutazione diretta in presenza del partecipante attraverso audizione);

3) attestazione rivolta alla stesura e al rilascio del Documento di validazione.

Se la validazione è il riconoscimento/messa in trasparenza di competenze a fronte di un'analisi di evidenze ad esse correlate, la certificazione è il processo di riconoscimento istituzionale attraverso cui una struttura legittimata attesta il possesso e l'esistenza della competenza.

A tal proposito è stata presentata alla Regione Umbria apposita richiesta per conoscere modalità e procedure di certificazione attualmente attivabili in via transitoria nelle more della completa attuazione della normativa regionale in materia.

Altra documentazione in esito

np

Titolo proposta formativa-voucher

MAKE UP ARTIST ED. 2

Presentatore proposta formativa-voucher

CONSORZIO FUTURO

Capofila ATI/ATS: NO

Codice fiscale: 02064120542

Partita IVA: 02064120542

Sede legale

Provincia: Perugia

Comune: Perugia

Indirizzo: VIA CORCIANESE, 234/C

CAP: 06132

Sede operativa

Provincia: Perugia

Comune: Perugia

Indirizzo: VIA CORCIANESE 234 C

CAP: 06132

Dati descrittivi**Settori dell'intervento**

96-ALTRE ATTIVITA` DI SERVIZI PER LA PERSONA

Province dell'intervento

Perugia (PG)

Terni (TR)

Destinatari

Profilo tecnico/professionale

Target della presente attività corsuale sono I DIPENDENTI di imprese artigiane e non che operano nel settore dell'estetica e dell'acconciatura tutte dallo stesso fabbisogno formativo: quello di accrescere e migliorare i servizi che offrono attraverso la specializzazione dei dipendenti che necessitano di aggiornamento costante e continuo per poter rispondere in maniera adeguata alle richieste di un mercato sempre più esigente e alle innovazioni di processo e di prodotto.

La figura professionale che si intende formare opera sia all'interno dell'azienda come estetista o acconciatore ed è in grado di eseguire prestazioni e trattamenti, non a carattere terapeutico, mediante l'applicazione di prodotti cosmetici, di migliorare l'aspetto estetico della clientela modificandolo attraverso l'eliminazione o l'attenuazione degli inestetismi presenti. L'operatore del centro estetico / acconciatore è una figura professionale che esegue trattamenti sulla superficie del corpo umano per mantenerne l'aspetto nelle migliori condizioni possibili.

Quest'attività può essere svolta con tecniche manuali o utilizzando apparecchi elettromeccanici per uso estetico e con l'applicazione di prodotti cosmetici. Nell'esercizio della professione sono escluse le prestazioni con finalità di carattere terapeutico.

La finalità del corso è quella di formare e specializzare gli operatori che intendono apprendere nuove tecniche lavorative cercando mediante l'apporto di corsi di perfezionamento ed aggiornamento, di elevare le capacità professionali al fine di poter essere competitivi nel mercato del lavoro italiano ed europeo intraprendendo il percorso di certificazione delle competenze per l'ottenimento della qualifica professionale di TRUCCATORE ARTISTICO (MAKE UP ARTIST).

PROFILO PROFESSIONALE IN USCITA

Denominazione del profilo

Truccatore artistico (make up artist)

Definizione

Il Truccatore artistico (make up artist), opera in vari contesti nei settori dello spettacolo, della moda, della pubblicità e dell'arte, realizzando make up professionali in base alle esigenze del cliente/committente e allo specifico contesto in cui opera: sfilate di moda, set fotografici/cinematografici, teatro, danza, spettacoli dal vivo, etc.

Livello

Inquadramento EQF: 3

ADA.20.46.144 - Realizzazione del trucco e dell'acconciatura di scena

Denominazioni delle attività di lavoro a cui il profilo è associato nell'ambito della/e AdA:

Analisi dei personaggi e del contesto della rappresentazione (ambito storico, sociale, geografico ecc)

Realizzazione di provini e filmati sugli attori

Realizzazione del trucco pittorico e dell'acconciatura

Applicazione di barbe, baffi e basette a pelo o su tulle

Realizzazione ed applicazione di parrucche, tessiture, frontini, nuche e varie

Realizzazione ed applicazione di prostetici vari (calotta, protesi di invecchiamento, ferite varie, parti del corpo, manichino completo etc.)

Attività di strucco semplice e/o con prostetici

Smontaggio parrucche e ripristino dell'acconciatura per le scene successive

Valutazione del budget necessario per l'approvvigionamento e/o realizzazione dei materiali

Elenco Unità Formative

Progressivo U.F.

Titolo

Durata (ore)

1

REALIZZARE INTERVENTI DI TRUCCO ARTISTICO

120

Unità Formativa: 1 REALIZZARE INTERVENTI DI TRUCCO ARTISTICO

Competenze in esito

MACROCOMPETENZA

essere in grado di

Realizzare interventi di trucco artistico sulla base del progetto sviluppato e delle caratteristiche fisionomiche e dermatologiche del soggetto da trattare.

Individuare strumenti e cosmetici adeguati alla tipologia di trucco in programma.

Esaminare lo stato della cute del soggetto da truccare, le sue caratteristiche fisionomiche, ed eventuali alterazioni epidermiche ed anomalie estetiche.

Effettuare il servizio di maquillage con le tecniche adeguate in funzione delle esigenze del contesto (servizio fotografico, moda scena) e delle caratteristiche fisiche e dermatologiche della persona da trattare.

Applicare se necessario prostetici o posticci.

Applicare tecniche di strucco

COMPETENZE SPECIFICHE

essere in grado di:

Rilevare tutte le informazioni utili ad individuare la tipologia di trucco più indicato

Individuare le caratteristiche fisionomiche salienti del soggetto da truccare (forma e dimensione dei tratti, colore di occhi e capelli, eventuali imperfezioni).

Individuare il tipo cutaneo ed analizzare lo stato l'epidermide.

Riconoscere eventuali inestetismi ed alterazioni a carico dell'epidermide e del tessuto sottocutaneo

Scegliere e realizzare le tecniche, prodotti e strumenti rispondenti alle caratteristiche del soggetto da trattare ed alle esigenze del contesto

Conoscere ed impiegare le modalità di applicazione del trucco (viso, bocca, occhi) al fine di correggere le imperfezioni e di rendere il viso luminoso ed armonioso.

Scegliere in maniera adeguata i prodotti e gli strumenti basandosi sull'anatomia del viso, sulla tipologia di pelle e sull'obiettivo programmato dalla committenza.

Eseguire correttamente varie tecniche di trucco: fotografico, moda e scenico.

Effettuare il trucco sulla base delle distanze e dell'illuminazione (passerella, teatro, ecc).

Effettuare operazioni di invecchiamento o variazione dei connotati.

Adegua la realizzazione del trucco a specificità fotografiche (foto, video, stampa, carta, ecc).

Applicare inserimenti per la trasformazione del viso in base ad esigenze artistiche e di scena.

Coordinarsi con le figure a diverso titolo impegnate nell'evento (sarti, parrucchieri, registi, fotografi, etc.)

Applicare tecniche di strucco

Competenze in esito

Validazione

Certificazione

Processo di validazione delle competenze

IL PERCORSO DI CERTIFICAZIONE PREVEDE UNA SERIE DI STEP SUCCESSIVI TRA CUI LA VALIDAZIONE E LA MESSA IN TRASPARENZA DELLE COMPETENZE.
L'INTERO PROCESSO DI VALIDAZIONE E CERTIFICAZIONE E' ILLUSTRATO AL PUNTO SUCCESSIVO, GLI STRUMENTI DI VALIDAZIONE SONO ALLEGATI AL PROGETTO.

Processo di certificazione

Il presente percorso è volto al riconoscimento delle competenze relative alla UC "realizzare interventi di trucco artistico" prevista all'interno dello Standard di Percorso Formativo "Truccatore artistico / make up artist" della Regione Umbria.

Per l'ottenimento della QUALIFICA di TRUCCATORE ARTISTICO (MAKE UP ARTIST)

sono previsti, dallo stesso sistema regionale di riconoscimento delle qualifiche, i seguenti VINCOLI COGENTI PER L'OTTENIMENTO DELLA QUALIFICA:

Condizioni di ammissione all'esame finale:

frequenza di almeno il 75% delle ore complessive del percorso formativo, al netto degli eventuali crediti di frequenza riconosciuti.

formalizzazione del raggiungimento degli esiti di apprendimento.

Il percorso è concluso da esame pubblico di qualificazione svolto in conformità alle disposizioni regionali vigenti.

Attestazione rilasciata: certificato di qualificazione professionale.

IL PERCORSO COMPLESSIVO PER L'OTTENIMENTO DELLA QUALIFICA PREVEDE LA FREQUENZA CON PROFITTO DI TUTTE E 6 LE UC PREVISTE PER UNA DURATA COMPLESSIVA DI 194 ORE.

IL PRESENTE PERCORSO SI RIFERISCE ALL'EROGAZIONE DELL'UFC TECNICO PROFESSIONALIZZANTE PRINCIPALE UFC N. 6 "REALIZZAZIONE DEL TRUCCO ARTISTICO" PARI A 110 ORE AL NETTO DEL PROJECT WORK DELLA DURATA DI 10 ORE.

PERTANTO COLORO CHE PRENDERANNO PARTE AL PERCORSO, AL FINE DI ACQUISIRE LA QUALIFICA, DOVRANNO FREQUENTARE LE ULTERIORI 5 UFC PER UNA DURATA COMPLESSIVA PARI A 84 ORE AL NETTO DI EVENTUALI CREDITI DI FREQUENZA RICONOSCIUTI.

CONSIDERATO CHE AL PERCORSO POTRANNO ISCRIVERSI DIPENDENTI QUALIFICATI (ESTETISTE O ACCONCIATORI) IN BASE ALLE RISPETTIVE NORMATIVE, SI IPOTIZZA CHE POSSANO VEDERSI RICONOSCIUTI LE SEGUENTI UC:

UC 1 "Esercitare un'attività lavorativa in forma dipendente o autonoma"

UC 4 "Gestire la relazione con il sistema cliente"

UC 8 "Lavorare in sicurezza"

per una durata complessiva di 22 ore sulla 84 ore rimanenti.

PROCESSO DI VALIDAZIONE E CERTIFICAZIONE REGIONE UMBRIA

"CERTUM" Sistema integrato di

certificazione delle competenze e riconoscimento dei crediti in attuazione del D.M. 30/6/2015 (D.G.R.S 834/2016).

Grazie alle disposizioni in esso previsto, a ciascun partecipante verrà rilasciato il "DOCUMENTO DI TRASPARENZA" e il "DOCUMENTO DI VALIDAZIONE" con riferimento alle singole UC previste nel progetto e presenti nel Repertorio regionale.

Il procedimento si articolerà in 3 fasi:

1) identificazione, a cura di Consorzio Futuro attraverso il proprio personale dipendente in possesso dei requisiti specificamente

richiesti, rivolta alla messa in trasparenza delle competenze acquisite attraverso il percorso e con specifico riferimento alle UC relative, ricomprese nel repertorio;

2) valutazione rivolta all'esame

tecnico del Documento di trasparenza (con eventuale valutazione diretta in presenza del partecipante attraverso audizione);

Indicare il soggetto terzo individuato e le sue caratteristiche, il profilo professionale, la qualificazione e la codifica di referenziazione prevista dai repertori regionali/nazionali o livello EQF

null

3) attestazione rivolta alla stesura e al rilascio del Documento di validazione.

Se la validazione è il riconoscimento/messa in trasparenza di competenze a fronte di un'analisi di evidenze ad esse correlate, la certificazione è il processo di riconoscimento istituzionale attraverso cui una struttura legittimata attesta il possesso e l'esistenza della competenza.

A tal proposito è stata presentata alla Regione Umbria apposita richiesta per conoscere modalità e procedure di certificazione attualmente attivabili in via transitoria nelle more della completa attuazione della normativa regionale in materia

Altra documentazione in esito

NP

Titolo proposta formativa-voucher

Addetto ai lavori in quota e DPI di terza categoria (lavori in altezza)

Presentatore proposta formativa-voucher

ARTIGIANSERVIZI SRL

Capofila ATI/ATS: NO

Codice fiscale: 02041970548

Partita IVA: 02041970548

Sede legale

Provincia:

Comune:

Indirizzo: VIA ANTONIO DA SANGALLO, 17/B

CAP: 06034

Sede operativa

Provincia:

Comune:

Indirizzo: VIA ANTONIO DA SANGALLO, 17/B

CAP: 06034

Dati descrittivi**Settori dell'intervento**

16-INDUSTRIA DEL LEGNO E DEI PRODOTTI IN LEGNO E SUGHERO (ESCLUSI I MOBILI); FABBRICAZIONE DI ARTICOLI IN PAGLIA E MATERIALI DA INTRECCIO

23-FABBRICAZIONE DI ALTRI PRODOTTI DELLA LAVORAZIONE DI MINERALI NON METALLIFERI

24-METALLURGIA

25-FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E ATTREZZATURE)

35-FORNITURA DI ENERGIA ELETTRICA,GAS, VAPORE E ARIA CONDIZIONATA

41-COSTRUZIONE DI EDIFICI

43-LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI

81-ATTIVITA` DI SERVIZI PER EDIFICI E PAESAGGIO

Province dell'intervento

Perugia (PG)

Terni (TR)

Destinatari

Profilo tecnico/professionale

I profili professionali coinvolti nel presente progetto formativo fanno riferimento ad Operai Tecnico Professionali dell'Area Produzione di imprese operanti in differenti comparti e con diversi Codici ATECO che sono impegnati in lavori in altezza, sia all'interno delle aziende di appartenenza, sia all'interno di cantieri

Elenco Unità Formative

| Progressivo U.F. | Titolo | Durata (ore) |
|------------------|---|--------------|
| 1 | Modulo Tecnico per l'utilizzo dei DPI di 3° categoria | 8 |
| 2 | Modulo Pratico per l'utilizzo dei DPI di 3° categoria | 10 |
| 3 | Proattività e Sicurezza nel contesto lavorativo | 16 |

Unità Formativa: 1 Modulo Tecnico per l'utilizzo dei DPI di 3° categoria

Competenze in esito

Essere in grado di:

- Conoscere ed applicare la normativa generale in materia di sicurezza del lavoro con particolare riferimento ai lavori in quota - Analizzare e valutare i rischi più ricorrenti nei lavori in quota
- Utilizzare Tecniche e procedure operative per lavori in altezza
- Utilizzare i DPI di terza categoria
- Provvedere alla manutenzione e conservazione dei DPI
- Organizzare il lavoro in squadra, individuando compiti degli operatori e modalità di comunicazione
- Praticare procedure operative di salvataggio e di recupero di un infortunato incosciente

Unità Formativa: 2 Modulo Pratico per l'utilizzo dei DPI di 3° categoria

Competenze in esito

Essere in grado di:

- Conoscere ed applicare la normativa generale in materia di sicurezza del lavoro con particolare riferimento ai lavori in quota - Analizzare e valutare i rischi più ricorrenti nei lavori in quota
- Conoscere ed utilizzare le tecniche e le procedure operative per lavori in altezza
- Scegliere ed utilizzare i DPI di terza categoria
- Provvedere alla manutenzione e conservazione dei DPI
- Organizzare il lavoro in squadra, individuando compiti degli operatori e modalità di comunicazione
- Praticare procedure operative di salvataggio e di recupero di un infortunato incosciente

Unità Formativa: 3 Proattività e Sicurezza nel contesto lavorativo

Competenze in esito

Essere in grado di conoscere e mettere in atto comportamenti e modalità operative nel rispetto di quanto prevista dalle norme per la prevenzione e protezione contro gli infortuni e le malattie professionali e per la gestione delle emergenze

Competenze in esito

Validazione

Certificazione

Processo di validazione delle competenze

//

Processo di certificazione

Al termine del percorso formativo, previo superamento delle verifiche finali, sarà rilasciata la CERTIFICAZIONE relativa a "Tecniche di Lavori in Quota e Sistemi di Protezione di Terza Categoria" in base al disposto degli articoli 36, 37, 77 e 78 D.

Lgs. 81/08

come previsto dall'ACCORDO STATO REGIONI del 12 MARZO 2012 in Materia di Formazione per le attrezzature di lavoro.

L'Attestato sarà rilasciato da Artigianservizi srl, struttura abilitata al rilascio di certificazione come previsto all'Art. 1 dell'Accordo.

L'attestato certifica le competenze acquisite durante il corso, è abilitante al corretto utilizzo dei DPI di 3° categoria, ha validità 5 anni e può essere utilizzato in tutto il territorio italiano.

Altra documentazione in esito

Dichiarazione delle competenze e formalizzazione delle stesse su modello predisposto dal Fondartigianato.

Titolo proposta formativa-voucher**ABILITAZIONE ADDETTO ALLA CONDUZIONE DI CARRELLI ELEVATORI SEMOVENTI - Edizione 2****Presentatore proposta formativa-voucher**

Confartigianeterni Formazione & Ricerca Scarl

Capofila ATI/ATS: NO

Codice fiscale: 01397380559

Partita IVA: 01397380559

Sede legale

Provincia: Terni

Comune: Terni

Indirizzo: Via luigi Casale 9

CAP: 05100

Sede operativa

Provincia: Terni

Comune: Terni

Indirizzo: Viale Martirii della Libertà 9

CAP: 05100

Dati descrittivi**Settori dell'intervento**

10-INDUSTRIE ALIMENTARI

13-INDUSTRIE TESSILI

14-CONFEZIONE DI ARTICOLI DI ABBIGLIAMENTO; CONFEZIONE DI ARTICOLI IN PELLE E PELLICCIA

16-INDUSTRIA DEL LEGNO E DEI PRODOTTI IN LEGNO E SUGHERO (ESCLUSI I MOBILI); FABBRICAZIONE DI ARTICOLI IN PAGLIA E MATERIALI DA INTRECCIO

24-METALLURGIA

25-FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E ATTREZZATURE)

28-FABBRICAZIONE DI MACCHINARI ED APPARECCHIATURE NCA

29-FABBRICAZIONE DI AUTOVEICOLI, RIMORCHI E SEMIRIMORCHI

31-FABBRICAZIONE DI MOBILI

32-ALTRE INDUSTRIE MANIFATTURIERE

33-RIPARAZIONE, MANUTENZIONE ED INSTALLAZIONE DI MACCHINE ED APPARECCHIATURE

35-FORNITURA DI ENERGIA ELETTRICA,GAS, VAPORE E ARIA CONDIZIONATA

38-ATTIVITA` DI RACCOLTA, TRATTAMENTO E SMALTIMENTO DEI RIFIUTI; RECUPERO DEI MATERIALI

39-ATTIVITA` DI RISANAMENTO E ALTRI SERVIZI DI GESTIONE DEI RIFIUTI

Province dell'intervento

Perugia (PG)

Terni (TR)

41-COSTRUZIONE DI EDIFICI

42-INGEGNERIA CIVILE

43-LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI

45-COMMERCIO ALL'INGROSSO E AL DETTAGLIO E RIPARAZIONE DI AUTOVEICOLI E MOTOCICLI

46-COMMERCIO ALL'INGROSSO (ESCLUSO QUELLO DI AUTOVEICOLI E DI MOTOCICLI)

47-COMMERCIO AL DETTAGLIO (ESCLUSO QUELLO DI AUTOVEICOLI E DI MOTOCICLI)

49-TRASPORTO TERRESTRE E TRASPORTO MEDIANTE CONDOTTE

52-MAGAZZINAGGIO E ATTIVITA' DI SUPPORTO AI TRASPORTI

56-ATTIVITA' DEI SERVIZI DI RISTORAZIONE

72-RICERCA SCIENTIFICA E SVILUPPO

74-ALTRE ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE

81-ATTIVITA' DI SERVIZI PER EDIFICI E PAESAGGIO

Destinatari

Profilo tecnico/professionale

I profili professionali coinvolti nel presente progetto formativo fanno riferimento ad Operai Tecnico Professionali dell'Area Produzione e Logistica/Magazzino di imprese operanti in differenti comparti e con diversi Codici ATECO.
I lavoratori interessati all'intervento formativo svolgono attività di manovra e conduzione di apparecchi di sollevamento materiali con movimenti ristretti e confinati, sia all'aperto che al chiuso. Svolgono il proprio lavoro all'interno delle fabbriche e dei magazzini per il trasferimento di semilavorati e di prodotti finiti tra un reparto e l'altro o verso l'area di carico e scarico

Elenco Unità Formative

| Progressivo U.F. | Titolo | Durata (ore) |
|------------------|--|--------------|
| 1 | Modulo Giuridico Normativo | 1 |
| 2 | Modulo Tecnico di utilizzo di carrelli industriali semoventi | 8 |
| 3 | Modulo Pratico di utilizzo di carrelli industriali semoventi | 11 |
| 4 | Comportamenti proattivi di Prevenzione e Sicurezza | 16 |

Unità Formativa: 1 Modulo Giuridico Normativo

Competenze in esito

Le competenze sono quelle previste dal Modulo Giuridico per il rilascio di Abilitazione alla conduzione di Carrelli elevatori semoventi, prevista dall'Accordo Stato-Regioni del Marzo 2012. In particolare l'addetto deve essere in grado di:

- Adottare la Normativa di riferimento e i relativi Dispositivi di sicurezza relativamente all'utilizzo di carrelli elevatori semoventi

Unità Formativa: 2 Modulo Tecnico di utilizzo di carrelli industriali semoventi

Competenze in esito

Le competenze sono quelle previste dal Modulo Tecnico per il rilascio di Abilitazione alla conduzione di carrelli elevatori semoventi, prevista dall'Accordo Stato-Regioni del Marzo 2012. In particolare l'addetto deve essere in grado di:

- Adottare la Normativa di riferimento e i relativi Dispositivi di sicurezza
- Individuare la tipologia e definire le caratteristiche dei vari tipi di veicoli per il trasporto
- Individuare i principali rischi connessi all'impiego di carrelli semoventi
- Applicare nozioni elementari di fisica per la valutazione dei carichi movimentati
- Utilizzare la tecnologia dei carrelli semoventi
- Individuare i componenti principali del carrello semovente
- Utilizzare i sistemi di comando e di sicurezza
- Definire le condizioni di equilibrio che influenzano la stabilità
- Applicare le procedure per i controlli e le manutenzioni
- Definire le modalità di utilizzo in sicurezza dei carrelli semoventi

Unità Formativa: 3 Modulo Pratico di utilizzo di carrelli industriali semoventi

Competenze in esito

Le competenze sono quelle previste dal Modulo Tecnico per il rilascio di Abilitazione alla conduzione di carrelli elevatori semoventi, prevista dall'Accordo Stato-Regioni del Marzo 2012. In particolare l'addetto deve essere in grado di:

- Applicare le procedure per i controlli e le manutenzioni
- Definire le modalità di utilizzo in sicurezza dei carrelli semoventi
- Applicare procedure e tecniche di manovre del carrello semovente con e senza carico
- Eseguire operazioni di trasporto dei materiali

Unità Formativa: 4 Comportamenti proattivi di Prevenzione e Sicurezza

Competenze in esito

Essere in grado di conoscere e mettere in atto comportamenti e modalità operative nel rispetto di quanto prevista dalle norme per la prevenzione e protezione contro gli infortuni e le malattie professionali e per la gestione delle emergenze

Competenze in esito

Validazione



Certificazione



Processo di validazione delle competenze

//

Processo di certificazione

Al termine del percorso formativo, previo superamento sia delle prove di verifica intermedie (al termine dei moduli tecnici) sia di quelle finali (al termine dei moduli pratici), verrà rilasciato ai lavoratori un Attestato della durata di cinque anni di ABILITAZIONE ALLA CONDUZIONE DI CARRELLI ELEVATORI SEMOVENTI A SEGUITO DI "CORSO DI FORMAZIONE TEORICO-PRATICO PER LAVORATORI ADDETTI ALLA CONDUZIONE DI CARRELLI ELEVATORI SEMOVENTI CON CONDUCENTE A BORDO? ai sensi dell'Art. 73, comma 5 ? D. Lgs. n.81/2008 come previsto dall'ACCORDO STATO REGIONI del 12 MARZO 2012 in Materia di Formazione per le attrezzature di lavoro.

La Certificazione sarà rilasciata da Confartigianterni Formazione & Ricerca, struttura abilitata al rilascio di certificazione come previsto all'Art. 1 dell'Accordo
Nella stessa attestazione vengono indicate data e luogo di svolgimento, durata dei moduli di teoria e di pratica e addestramento pratico effettuato

Altra documentazione in esito

//

Titolo proposta formativa-voucher**PROGETTAZIONE CAD TRIDIMENSIONALE ED. 2****Presentatore proposta formativa-voucher**

E.C.I.P.A. Umbria s.c.a.r.l.

Capofila ATI/ATS: NO

Codice fiscale: 01906180540

Partita IVA: 01906180540

Sede legale

Provincia: Perugia

Comune: Perugia

Indirizzo: via Fontivegge 55

CAP: 06124

Sede operativa

Provincia: Perugia

Comune: Perugia

Indirizzo: via Fontivegge 55

CAP: 06124

Dati descrittivi**Settori dell'intervento**

22-FABBRICAZIONE DI ARTICOLI IN GOMMA E MATERIE PLASTICHE

23-FABBRICAZIONE DI ALTRI PRODOTTI DELLA LAVORAZIONE DI MINERALI NON METALLIFERI

24-METALLURGIA

25-FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E ATTREZZATURE)

26-FABBRICAZIONE DI COMPUTER E PRODOTTI DI ELETTRONICA E OTTICA; APPARECCHI ELETTRONOMICI, APPARECCHI DI MISURAZIONE E DI OROLOGI

27-FABBRICAZIONE DI APPARECCHIATURE ELETTRICHE ED APPARECCHIATURE PER USO DOMESTICO NON ELETTRICHE

28-FABBRICAZIONE DI MACCHINARI ED APPARECCHIATURE NCA

29-FABBRICAZIONE DI AUTOVEICOLI, RIMORCHI E SEMIRIMORCHI

30-FABBRICAZIONE DI ALTRI MEZZI DI TRASPORTO

31-FABBRICAZIONE DI MOBILI

32-ALTRE INDUSTRIE MANIFATTURIERE

41-COSTRUZIONE DI EDIFICI

42-INGEGNERIA CIVILE

43-LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI

Province dell'intervento

Perugia (PG)

Terni (TR)

Destinatari

Profilo tecnico/professionale

Profilo professionale di riferimento:

Disegnatore CAD ovvero colui che realizza elaborati grafici di natura tecnica attraverso l'uso di uno o più specifici applicativi, su personal computer o stazioni dedicate, utilizzando specifiche periferiche di acquisizione, visualizzazione e stampa. È in grado, in autonomia, di leggere ed interpretare progetti redatti secondo le usuali convenzioni del disegno tecnico, traducendoli nelle opportune rappresentazioni bi- e tri-dimensionali, nel rispetto degli standard applicabili. È inoltre in grado di partecipare ad attività di rilevazione metrica e di progettazione di manufatti industriali (oggetti, schemi di impianti, particolari costruttivi, ...), architettonici e di design, anche a partire da schemi di massima ed idee-progetto. Cura la realizzazione di rendering ed animazioni di progetti tridimensionali, sotto forma di filmati video digitali, mediante le opportune funzioni degli applicativi CAD o ricorrendo a specifici software ad essi integrati.

Il disegnatore CAD opera tipicamente a supporto di specialisti e tecnici della progettazione, dai quali acquisisce le indicazioni per il proprio lavoro ed ai quali risponde in termini di adeguatezza e qualità di quanto realizzato. Si relaziona anche con responsabili e tecnici informatici, a fini di mantenimento in efficienza delle risorse hardware e software che utilizza

Competenze in uscita da acquisire

I lavoratori che prenderanno parte al percorso saranno dotati di nuove competenze, ovvero aggiorneranno e potenzieranno le loro competenze in ingresso avendo necessariamente già dimestichezza con l'uso della progettazione bidimensionale.

Nello specifico acquisiranno le competenze di seguito indicate:

gestire i file e gli strumenti del disegno geometrico realizzare i sistemi di coordinate

realizzare la modellazione 3D di superfici con creazione superficie piana, da curve di bordo, tramite estrusione, rivoluzione, interpolazione di punti, polilinee, splines, oggetti e elementi grafici

creare e modificare i solidi principali in autonomia

effettuare in autonomia la rappresentazione ortogonale, assonometrica, prospettica dell'oggetto 3D

realizzare nei disegni la resa fotorealistica della scena 3D comprensiva della ombreggiatura e del colore

inserire coerentemente con l'oggetto le luci ed il materiale più appropriato Inserire uno sfondo alla scena

esportare la scena tramite immagine raster

ADA DI RIFERIMENTO

ADA.25.221.714 - Realizzazione di disegni tecnici

Denominazioni delle attività di lavoro a cui il profilo è associato nell'ambito della/e AdA:

Analisi e traduzione delle richieste del cliente esterno/interno per l'elaborazione di un progetto grafico

Definizione delle specifiche tecniche entro cui elaborare il progetto grafico

Esecuzione dei disegni tecnici con l'ausilio delle tecnologie più idonee alle esigenze specifiche di progetto e di contesto

Esecuzione dei disegni tecnici di dettaglio degli elementi componenti l'oggetto da rappresentare (particolari architettonici e

strutturali di altre opere civili, di macchine, di apparecchiature meccaniche, di prodotti industriali e di beni di consumo, ecc)

Realizzazione di prototipi con tecniche tradizionali o stampanti 3d • Illustrazione di manuali d'uso

Inquadramento EQF: 4

Elenco Unità Formative

| Progressivo U.F. | Titolo | Durata (ore) |
|------------------|--|--------------|
| 1 | LE OPERAZIONI BASE E FONDAMENTALI DEL CAD 3D | 36 |
| 2 | LE FUNZIONI AVANZATE DEL CAD 3D | 24 |

Unità Formativa: 1 LE OPERAZIONI BASE E FONDAMENTALI DEL CAD 3D

Competenze in esito

I partecipanti saranno in grado di:
gestire i file e gli strumenti del disegno geometrico
realizzare i sistemi di coordinate
realizzare la modellazione 3D di superfici con creazione superficie piana, da curve di bordo, tramite estrusione, rivoluzione, interpolazione di punti, polilinee, splines, oggetti e elementi grafici)
creare e modificare i solidi principali in autonomia

Unità Formativa: 2 LE FUNZIONI AVANZATE DEL CAD 3D

Competenze in esito

I partecipanti saranno in grado di:
Effettuare in autonomia la rappresentazione ortogonale, assonometrica, prospettiva dell'oggetto dell'oggetto 3D
Realizzare nei disegni la resa fotorealistica della scena 3D comprensiva della ombreggiatura e del colore
Inserire coerentemente con l'oggetto le luci ed il materiale più appropriato
Inserire uno sfondo alla scena
Esportare la scena tramite immagine raster

Competenze in esito

Validazione



Certificazione



Processo di validazione delle competenze

NP

Processo di certificazione

Certificazione ECDL CAD 3D rilasciato da soggetto abilitato a seguito di superamento di prova d'esame.

Al fine di riconoscere le competenze ai partecipanti, alla conclusione del percorso formativo si svolgerà un esame secondo gli standard

L'obiettivo dell'esame è accertare le capacità del candidato nell'eseguire le operazioni fondamentali, a modellare e a rappresentare staticamente gli oggetti.

In particolare la certificazione CAD 3D:

?costituisce il primo sistema di valutazione delle conoscenze per il disegno CAD 3D standard

Riconoscimento delle competenze

?si propone di sviluppare le conoscenze di base CAD, favorendo la diffusione di un modello omogeneo per la formazione e l'addestramento dei modellatori

?intende fornire una certificazione internazionale e indipendente dal particolare software utilizzato

La certificazione proposta, certificazione CAD (Computer Aided Design) tridimensionale attesta la competenza di base nella modellazione spaziale utilizzando i programmi disponibili sul mercato, sarà rilasciata previo superamento d'esame dall'AICA Associazione Italiana per l'Informatica ed il calcolo automatico.

Modalità d'esame

Il test comprende 20 esercizi grafici da completare con un programma di modellazione in ambito meccanico o architettonico.

I singoli esercizi riguardano singoli disegni o porzioni di disegni complessi da completare con un numero minimo di operazioni nel disegno e che possono essere verificati direttamente dal candidato.

il tempo per il completamento:

Test Architettonico è fissato a 90 minuti

Test Meccanico è fissato a 60 minuti

Per superare il Test è necessario rispondere correttamente al 75% dei quesiti.

La certificazione CAD 3D è un programma progettato e realizzato completamente in Italia da un gruppo di esperti del settore ed è stato riconosciuto e approvato dalla Fondazione ECDL di Dublino attraverso una specifica procedura di endorsement.

Questa certificazione è uno standard internazionale multi-piattaforma, indispensabile e sarà distribuita in tutta la comunità ECDL che attualmente è presente in più di 150 paesi sparsi in tutto il mondo.

La patente europea ECDL CAD è una certificazione di carattere internazionale, volendola associare alle qualificazioni del repertorio regionale, la codifica di referenziazione del repertorio Umbro da prendere in considerazione:

ADA di riferimento: 25.221.714 realizzazione di disegni tecnici

Inquadramento EQF 4

Altra documentazione in esito

NP

Titolo proposta formativa-voucher**POSATORE SERRAMENTI NORMA 11673****Presentatore proposta formativa-voucher**

E.C.I.P.A. Umbria s.c.a.r.l.

Capofila ATI/ATS: NO

Codice fiscale: 01906180540

Partita IVA: 01906180540

Sede legale

Provincia: Perugia

Comune: Perugia

Indirizzo: via Fontivegge 55

CAP: 06124

Sede operativa

Provincia: Perugia

Comune: Perugia

Indirizzo: via Fontivegge 55

CAP: 06124

Dati descrittivi**Settori dell'intervento**

16-INDUSTRIA DEL LEGNO E DEI PRODOTTI IN LEGNO E SUGHERO (ESCLUSI I MOBILI); FABBRICAZIONE DI ARTICOLI IN PAGLIA E MATERIALI DA INTRECCIO

25-FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E ATTREZZATURE)

31-FABBRICAZIONE DI MOBILI

32-ALTRE INDUSTRIE MANIFATTURIERE

41-COSTRUZIONE DI EDIFICI

43-LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI

Province dell'intervento

Perugia (PG)

Terni (TR)

Destinatari

Profilo tecnico/professionale

Obiettivo della presente proposta formativa è di consentire ai posatori/istallatori di raggiungere obiettivi di conoscenze e abilità definiti dalla norma UNI 11673-2.

Con la pubblicazione delle parti 2 e 3 della norma 11673, UNI ha inserito la figura del posatore/installatore di serramenti nell'ambito del Quadro Europeo delle Qualifiche (European Qualification Framework – EQF), ovvero il sistema europeo che delinea le qualifiche del cittadino a partire dai percorsi di apprendimento non formale e informale. Il riferimento specifico in Italia è la Legge 14 gennaio 2013, n. 4, “Disposizioni in materia di professioni non organizzate”.

La seconda parte della norma UNI 11673 definisce i requisiti relativi all'attività professionale dell'installatore/posatore di serramenti con l'obiettivo di costituire uno schema standard di valutazione e convalida dei risultati dell'apprendimento.

La norma specifica i compiti e le attività della figura professionale – riconducendosi a quanto già sviluppato nella UNI 10818 – tramite un prospetto che descrive i compiti dell'attività dell'installatore/posatore di serramenti in relazione a conoscenze, abilità e competenze declinate secondo i livelli di qualifica:

installatore/posatore senior (livello EQF 3)

installatore/posatore caposquadra (livello EQF 4).

Nello specifico la figura professionale di riferimento si occupa della posa in opera di:

finestre e porte esterne pedonali comprensive di componenti aggiuntivi /accessori e materiali e prodotti complementari ad esclusione delle porte da tetto;

porte interne perdonali comprensive di componenti aggiuntivi /accessori e materiali e prodotti complementari;

chiusure oscuranti ed altri prodotti comprensivi di componenti aggiuntivi /accessori e materiali e prodotti complementari;

zanzariere ed altri prodotti comprensivi di componenti aggiuntivi /accessori e materiali e prodotti complementari qualora

influenzino le caratteristiche prestazioni dei giunti di installazione. La figura professionale fa riferimento alla

ADA.10.09.01 (ex ADA.7.92.276) - Fabbricazione e montaggio di infissi, telai e serramenti

l'installatore/posatore Senior (livello europeo EQF 3) deve possedere le competenze finalizzate a:

a. conoscere le normative tecniche di settore;

b. saper leggere la tavola di posa;

c. saper scegliere i materiali idonei secondo le indicazioni della norma e del progetto;

d. saper posare il serramento;

e. riconoscere anomalie nel contesto di posa e saper proporre le adeguate correzioni;

f. assicurare l'efficacia dell'intervento effettuato nei lavori di sostituzione del vecchio serramento;

g. saper fare la registrazione del serramento posato ed il collaudo finale

Elenco Unità Formative

| Progressivo U.F. | Titolo | Durata (ore) |
|------------------|--|--------------|
| 1 | LO SCHEMA DI QUALIFICAZIONE | 2 |
| 2 | CONCETTI DI FISICA TECNICA DI BASE | 2 |
| 3 | ASPETTI PROGETTUALI DELL'ISTALLAZIONE DI SERRAMENTI | 2 |
| 4 | PROGETTAZIONE ED ESECUZIONE DEI GIUNTI | 4 |
| 5 | MATERIALI E PRODOTTI COMPLEMENTARI | 2 |
| 6 | strumenti e pianificazione del processo di posa in opera | 6 |
| 7 | CASI REALI | 6 |

Unità Formativa: 1 LO SCHEMA DI QUALIFICAZIONE

Competenze in esito

Conoscere gli obiettivi della Norma e lo sviluppo professionale legato alla certificazione delle competenze in esito al percorso

Unità Formativa: 2 CONCETTI DI FISICA TECNICA DI BASE

Competenze in esito

Conoscere gli strumenti utili alla progettazione esecutiva dei giunti di installazione entrando nel dettaglio dei parametri e degli indicatori fisico-tecnici che ne definiscono le caratteristiche prestazionali in relazione ai requisiti e criteri progettuali previsti dalla UNI 11673-1.

Unità Formativa: 3 ASPETTI PROGETTUALI DELL'ISTALLAZIONE DI SERRAMENTI

Competenze in esito

conoscere la Rilevanza della progettazione ed esecuzione del sistema di posa e dei giunti ed effettuare l'analisi degli aspetti maggiormente critici.

Unità Formativa: 4 PROGETTAZIONE ED ESECUZIONE DEI GIUNTI

Competenze in esito

CONOSCERE LE azioni fisiche da considerare.
conoscere le modalità di trattamento del Giunto primario e secondario
elaborare piani di tenuta dei giunti di installazione in relazione alle caratteristiche dei serramenti e dei vani di posa.
conoscere ed applicare i requisiti prestazionali quali isolamento termico, isolamento acustico perdite per ventilazione, tenuta all'acqua, resistenza meccanica e al carico del vento, resistenza all'effrazione, durabilità, comportamento termo-igrometrico e traspirabilità del giunto.

Unità Formativa: 5 MATERIALI E PRODOTTI COMPLEMENTARI

Competenze in esito

conoscere ed applicare i criteri di scelta in relazione ai limiti prestazionali previsti in ambito normativo.
conoscere e risolvere le criticità d'impiego e soluzioni.

Unità Formativa: 6 strumenti e pianificazione del processo di posa in opera

Competenze in esito

Conoscere le finalità e modalità operative delle verifiche termiche acustiche ed tenuta all'aria.
conoscere e applicare le Tecniche di pianificazione del processo di posa in opera e relative risorse necessarie.
conoscere ed applicare le Procedure per la cura, il coordinamento e la supervisione delle attività di altri soggetti coinvolti nel processo di posa in opera.

Unità Formativa: 7 CASI REALI

Competenze in esito

saper svolgere le analisi di dettaglio di casi reali, con identificazione delle criticità e dei limiti delle possibili modalità di intervento (le casistiche devono riguardare soluzioni di nuova edificazione, interventi di riqualificazione dell'esistente e interventi di sola sostituzione dei prodotti preesistenti).
saper affrontare prove pratiche di sviluppo della progettazione esecutiva con relative soluzioni alle problematiche tecniche specifiche, anche in modalità role-play, per la valutazione delle abilità e delle competenze relative alle procedure e tecniche di individuazione della soluzione progettuale e esecutiva, dei materiali e prodotti complementari necessari e delle loro caratteristiche, delle fasi di lavoro dei diversi operatori.

Competenze in esito

Validazione



Certificazione



Processo di validazione delle competenze

np

Processo di certificazione

La Certificazione in esito alla proposta formativa è una certificazione valida a livello Europeo che viene ottenuta, per ciascun livello di specializzazione, solo tramite il superamento di due esami, uno teorico ed uno pratico effettuati da ?Organismo di Certificazione di Parte Terza? accreditato da ACCREDIA, che valutano se il soggetto dispone realmente delle competenze descritte nella Norma. La verifica può essere condotta esclusivamente da Organismi che devono avere i seguenti requisiti:

? devono avere il riconoscimento di ?Organismi di Certificazione di Parte Terza?, ed essere accreditati in conformità alla Norma UNI EN ISO 17024;

? essere super partes;

? essere accreditati presso ACCREDIA secondo la norma UNI 11673-2.

sluddetti ?Organismi di Certificazione di Parte Terza? accreditati possono anche svolgere gli esami tramite ?Organismi di Valutazione Esterni? ovvero Aziende che, dopo avere superato un audit di verifica, operano sotto la loro diretta responsabilità.

La Certificazione delle Competenze viene documentata tramite:

un ?Certificato di conformità alla norma tecnica UNI? numerato e personalizzato;

un badge con foto, nome e numero (il ?Patentino di Posatore? ai sensi della legge 4/2013).

l?iscrizione nell?albo nazionale dei posatori di ACCREDIA .

Prima della pubblicazione, da parte dell?Ente di Normazione Italiana UNI, di un testo normativo di riferimento che stabilisse quali fossero i requisiti e le competenze oggetto di valutazione e convalida, non esisteva una procedura riconosciuta per la Certificazione delle Competenze degli Installatori/Posatori di Serramenti. A partire dal 27/09/2019 (data della pubblicazione della norma UNI 11673-2) la Certificazione delle Competenze assicura che le figure professionali che hanno ottenuto questo riconoscimento possiedano, mantengano e migliorino nel tempo la necessaria competenza, intesa come l?insieme delle conoscenze, delle abilità e delle doti richieste per i compiti assegnati per la posa in opera dei serramenti.

l?installatore/posatore Senior (livello europeo EQF 3) deve possedere le competenze finalizzate a:

a. conoscere le normative tecniche di settore;

b. saper leggere la tavola di posa;

c. saper scegliere i materiali idonei secondo le indicazioni della norma e del progetto;

d. saper posare il serramento;

e. riconoscere anomalie nel contesto di posa e saper proporre le adeguate correzioni;

f. assicurare l?efficacia dell?intervento effettuato nei lavori di sostituzione del vecchio serramento;

g. saper fare la registrazione del serramento posato ed il collaudo finale.

Per la qualifica ?Installatore/posatore Senior - livello europeo EQF 3? gli esami da superare sono i seguenti: per la parte teorica è prevista la risposta ad un quiz di 30 domande a risposta obbligatoria che riguardano i corretti criteri di posa e la scelta dei materiali idonei;

per la parte pratica è prevista una prova di posa di un telaio su controtelaio con la realizzazione ?al vero? del giunto di collegamento

primario (alla parete) e secondario (tra telaio e controtelaio).

Altra documentazione in esito

Titolo proposta formativa-voucher**POSATORE SERRAMENTI NORMA 11673 ED 2****Presentatore proposta formativa-voucher**

E.C.I.P.A. Umbria s.c.a.r.l.

Capofila ATI/ATS: NO

Codice fiscale: 01906180540

Partita IVA: 01906180540

Sede legale

Provincia: Perugia

Comune: Perugia

Indirizzo: via Fontivegge 55

CAP: 06124

Sede operativa

Provincia: Perugia

Comune: Perugia

Indirizzo: via Fontivegge 55

CAP: 06124

Dati descrittivi**Settori dell'intervento**

16-INDUSTRIA DEL LEGNO E DEI PRODOTTI IN LEGNO E SUGHERO (ESCLUSI I MOBILI); FABBRICAZIONE DI ARTICOLI IN PAGLIA E MATERIALI DA INTRECCIO

Province dell'intervento

Perugia (PG)

23-FABBRICAZIONE DI ALTRI PRODOTTI DELLA LAVORAZIONE DI MINERALI NON METALLIFERI

Terni (TR)

24-METALLURGIA

25-FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E ATTREZZATURE)

31-FABBRICAZIONE DI MOBILI

32-ALTRE INDUSTRIE MANIFATTURIERE

41-COSTRUZIONE DI EDIFICI

43-LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI

Destinatari

Profilo tecnico/professionale

Obiettivo della presente proposta formativa è di consentire ai posatori/istallatori di raggiungere obiettivi di conoscenze e abilità definiti dalla norma UNI 11673-2.

Con la pubblicazione delle parti 2 e 3 della norma 11673, UNI ha inserito la figura del posatore/installatore di serramenti nell'ambito del Quadro Europeo delle Qualifiche (European Qualification Framework – EQF), ovvero il sistema europeo che delinea le qualifiche del cittadino a partire dai percorsi di apprendimento non formale e informale. Il riferimento specifico in Italia è la Legge 14 gennaio 2013, n. 4, “Disposizioni in materia di professioni non organizzate”.

La seconda parte della norma UNI 11673 definisce i requisiti relativi all'attività professionale dell'installatore/posatore di serramenti con l'obiettivo di costituire uno schema standard di valutazione e convalida dei risultati dell'apprendimento.

La norma specifica i compiti e le attività della figura professionale – riconducendosi a quanto già sviluppato nella UNI 10818 – tramite un prospetto che descrive i compiti dell'attività dell'installatore/posatore di serramenti in relazione a conoscenze, abilità e competenze declinate secondo i livelli di qualifica:

installatore/posatore senior (livello EQF 3)

installatore/posatore caposquadra (livello EQF 4).

Nello specifico la figura professionale di riferimento si occupa della posa in opera di:

finestre e porte esterne pedonali comprensive di componenti aggiuntivi /accessori e materiali e prodotti complementari ad esclusione delle porte da tetto;

porte interne perdonali comprensive di componenti aggiuntivi /accessori e materiali e prodotti complementari;

chiusure oscuranti ed altri prodotti comprensivi di componenti aggiuntivi /accessori e materiali e prodotti complementari;

zanzariere ed altri prodotti comprensivi di componenti aggiuntivi /accessori e materiali e prodotti complementari qualora

influenzino le caratteristiche prestazioni dei giunti di installazione. La figura professionale fa riferimento alla

ADA.10.09.01 (ex ADA.7.92.276) - Fabbricazione e montaggio di infissi, telai e serramenti

l'installatore/posatore Senior (livello europeo EQF 3) deve possedere le competenze finalizzate a:

a. conoscere le normative tecniche di settore;

b. saper leggere la tavola di posa;

c. saper scegliere i materiali idonei secondo le indicazioni della norma e del progetto;

d. saper posare il serramento;

e. riconoscere anomalie nel contesto di posa e saper proporre le adeguate correzioni;

f. assicurare l'efficacia dell'intervento effettuato nei lavori di sostituzione del vecchio serramento;

g. saper fare la registrazione del serramento posato ed il collaudo finale

Elenco Unità Formative

| Progressivo U.F. | Titolo | Durata (ore) |
|------------------|--|--------------|
| 1 | LO SCHEMA DI QUALIFICAZIONE | 2 |
| 2 | CONCETTI DI FISICA TECNICA DI BASE | 2 |
| 3 | ASPETTI PROGETTUALI DELL'ISTALLAZIONE DI SERRAMENTI | 2 |
| 4 | PROGETTAZIONE ED ESECUZIONE DEI GIUNTI | 4 |
| 5 | MATERIALI E PRODOTTI COMPLEMENTARI | 2 |
| 6 | strumenti e pianificazione del processo di posa in opera | 6 |
| 7 | CASI REALI | 6 |

Unità Formativa: 1 LO SCHEMA DI QUALIFICAZIONE

Competenze in esito

Conoscere gli obiettivi della Norma e lo sviluppo professionale legato alla certificazione delle competenze in esito al percorso

Unità Formativa: 2 CONCETTI DI FISICA TECNICA DI BASE

Competenze in esito

Conoscere gli strumenti utili alla progettazione esecutiva dei giunti di installazione entrando nel dettaglio dei parametri e degli indicatori fisico-tecnici che ne definiscono le caratteristiche prestazionali in relazione ai requisiti e criteri progettuali previsti dalla UNI 11673-1.

Unità Formativa: 3 ASPETTI PROGETTUALI DELL'ISTALLAZIONE DI SERRAMENTI

Competenze in esito

conoscere la Rilevanza della progettazione ed esecuzione del sistema di posa e dei giunti ed effettuare l'analisi degli aspetti maggiormente critici.

Unità Formativa: 4 PROGETTAZIONE ED ESECUZIONE DEI GIUNTI

Competenze in esito

CONOSCERE LE azioni fisiche da considerare.
conoscere le modalità di trattamento del Giunto primario e secondario
elaborare piani di tenuta dei giunti di installazione in relazione alle caratteristiche dei serramenti e dei vani di posa.
conoscere ed applicare i requisiti prestazionali quali isolamento termico, isolamento acustico perdite per ventilazione, tenuta all'acqua, resistenza meccanica e al carico del vento, resistenza all'effrazione, durabilità, comportamento termo-igrometrico e traspirabilità del giunto.

Unità Formativa: 5 MATERIALI E PRODOTTI COMPLEMENTARI

Competenze in esito

conoscere ed applicare i criteri di scelta in relazione ai limiti prestazionali previsti in ambito normativo.
conoscere e risolvere le criticità d'impiego e soluzioni.

Unità Formativa: 6 strumenti e pianificazione del processo di posa in opera

Competenze in esito

Conoscere le finalità e modalità operative delle verifiche termiche acustiche ed tenuta all'aria.
conoscere e applicare le Tecniche di pianificazione del processo di posa in opera e relative risorse necessarie.
conoscere ed applicare le Procedure per la cura, il coordinamento e la supervisione delle attività di altri soggetti coinvolti nel processo di posa in opera.

Unità Formativa: 7 CASI REALI

Competenze in esito

saper svolgere le analisi di dettaglio di casi reali, con identificazione delle criticità e dei limiti delle possibili modalità di intervento (le casistiche devono riguardare soluzioni di nuova edificazione, interventi di riqualificazione dell'esistente e interventi di sola sostituzione dei prodotti preesistenti).
saper affrontare prove pratiche di sviluppo della progettazione esecutiva con relative soluzioni alle problematiche tecniche specifiche, anche in modalità role-play, per la valutazione delle abilità e delle competenze relative alle procedure e tecniche di individuazione della soluzione progettuale e esecutiva, dei materiali e prodotti complementari necessari e delle loro caratteristiche, delle fasi di lavoro dei diversi operatori.

Competenze in esito

Validazione



Certificazione



Processo di validazione delle competenze

np

Processo di certificazione

La Certificazione in esito alla proposta formativa è una certificazione valida a livello Europeo che viene ottenuta, per ciascun livello di specializzazione, solo tramite il superamento di due esami, uno teorico ed uno pratico effettuati da ?Organismo di Certificazione di Parte Terza? accreditato da ACCREDIA, che valutano se il soggetto dispone realmente delle competenze descritte nella Norma. La verifica può essere condotta esclusivamente da Organismi che devono avere i seguenti requisiti:

? devono avere il riconoscimento di ?Organismi di Certificazione di Parte Terza?, ed essere accreditati in conformità alla Norma UNI EN ISO 17024;

? essere super partes;

? essere accreditati presso ACCREDIA secondo la norma UNI 11673-2.

sluddetti ?Organismi di Certificazione di Parte Terza? accreditati possono anche svolgere gli esami tramite ?Organismi di Valutazione Esterni? ovvero Aziende che, dopo avere superato un audit di verifica, operano sotto la loro diretta responsabilità.

La Certificazione delle Competenze viene documentata tramite:

un ?Certificato di conformità alla norma tecnica UNI? numerato e personalizzato;

un badge con foto, nome e numero (il ?Patentino di Posatore? ai sensi della legge 4/2013).

l?iscrizione nell?albo nazionale dei posatori di ACCREDIA .

Prima della pubblicazione, da parte dell?Ente di Normazione Italiana UNI, di un testo normativo di riferimento che stabilisse quali fossero i requisiti e le competenze oggetto di valutazione e convalida, non esisteva una procedura riconosciuta per la Certificazione delle Competenze degli Installatori/Posatori di Serramenti. A partire dal 27/09/2019 (data della pubblicazione della norma UNI 11673-2) la Certificazione delle Competenze assicura che le figure professionali che hanno ottenuto questo riconoscimento possiedano, mantengano e migliorino nel tempo la necessaria competenza, intesa come l?insieme delle conoscenze, delle abilità e delle doti richieste per i compiti assegnati per la posa in opera dei serramenti.

l?installatore/posatore Senior (livello europeo EQF 3) deve possedere le competenze finalizzate a:

a. conoscere le normative tecniche di settore;

b. saper leggere la tavola di posa;

c. saper scegliere i materiali idonei secondo le indicazioni della norma e del progetto;

d. saper posare il serramento;

e. riconoscere anomalie nel contesto di posa e saper proporre le adeguate correzioni;

f. assicurare l?efficacia dell?intervento effettuato nei lavori di sostituzione del vecchio serramento;

g. saper fare la registrazione del serramento posato ed il collaudo finale.

Per la qualifica ?Installatore/posatore Senior - livello europeo EQF 3? gli esami da superare sono i seguenti: per la parte teorica è prevista la risposta ad un quiz di 30 domande a risposta obbligatoria che riguardano i corretti criteri di posa e la scelta dei materiali idonei;

per la parte pratica è prevista una prova di posa di un telaio su controtelaio con la realizzazione ?al vero? del giunto di collegamento

primario (alla parete) e secondario (tra telaio e controtelaio).

Altra documentazione in esito

